

Prezydent Miasta Zawiercie

Zawiercie, dnia 26 lipca 2024 r.

Nr sprawy: WOŚ.6220.25.2023

Nr dokumentu: WOŚ.6220.25.29.2023.ADT

**działająca jako pełnomocnik
Elemental H2Tech Sp. z o. o.
ul. Traugutta 42A
05-825 Grodzisk Mazowiecki**

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572; zwanej dalej: Kpa) oraz art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 80 ust. 1 i 2, 82 i 85 ust. 1 i 2 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.; zwanej dalej: ustawa ocenowa) w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. b, pkt 11, 41 i 47, a także § 3 ust. 1 pkt 35 lit. b, pkt 37 i pkt 54 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez pełnomocnika Elemental H2Tech Sp. z o. o. z siedzibą w Grodzisku Mazowieckim o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, w tym: po przeprowadzeniu oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, po dokonaniu uzgodnień z Regionalnym Dyrektorem Ochrony Środowiska w Katowicach i Dyrektorem Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu oraz po zasięgnięciu opinii Marszałka Województwa Śląskiego i Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Zawierciu

orzekam

wydać decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „PROMETEAN - Instalacja do produkcji miedzi i metali szlachetnych z wykorzystaniem zużytych komponentów elektronicznych” i jednocześnie:

I. Określam rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia

Przedsięwzięcie planowane jest do realizacji w granicach działek o numerach ewidencyjnych: 1095/30, 1095/38, 1471/7 (obręb Marciszów) oraz 1/7, 4/5, 3/3, 2/15, 2/4, 1/8, 2/13 (karta mapy 10 obręb Zawiercie) w Gminie Zawiercie, powiat zawierciański, woj. śląskie, których łączna powierzchnia wynosi 26,0762 ha. Teren realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia obejmuje obszar 23 ha, który znajduje się pomiędzy ulicami: Inwestycyjną i Podmiejską, od zachodu graniczy z farmą fotowoltaiczną, a od południa z działkami drogowymi (teren oznaczony w obowiązującym miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego miasta Zawiercie symbolem: 1KDL) i zakładem recyklingu baterii litowo-jonowych i katalizatorów.

Działki o numerach ewidencyjnych: 1095/30, 1095/38, 1471/7 (obręb Marciszów) położone są w obszarze miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Zawiercie dla obszarów położonych w rejonie ulic: Inwestycyjnej, Zagłębiowskiej, Kromołowskiej, uchwalonego uchwałą nr LXXX/1091/23 Rady Miejskiej w Zawierciu z dnia 29 marca 2023 r. (Dz. Urz. Woj. Śląskiego z dnia 13 kwietnia 2023 r. poz. 3214), na terenie oznaczonym w tekście i na rysunku planu symbolem 1P (teren produkcji). Miejscowy plan w § 21 ust. 1 pkt 1 i 2 dla terenu o symbolu 1P ustala:

1) przeznaczenie podstawowe – teren produkcji;

2) przeznaczenie uzupełniające – teren usług, składów i magazynów, garażu.

Działki o numerach ewidencyjnych: 1/7, 4/5, 3/3, 2/15, 2/4, 1/8, 2/13 (k.m. 10 obręb Zawiercie) położone są w obszarze miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Zawiercie dla obszarów obejmujących Strefę Aktywności Gospodarczej w Zawierciu – Obszar „A”, położonych w rejonie ulic: Inwestycyjnej i Technologicznej wraz z otoczeniem, uchwalonego uchwałą nr LI/642/21 Rady Miejskiej w Zawierciu z dnia 29 września 2021 r. (Dz. Urz. Woj. Śląskiego z dnia 8 października 2021 r. poz. 6438), na terenie oznaczonym w tekście i na rysunku planu symbolem 12P/U (teren obiektów produkcyjnych, składów, magazynów, zabudowy usługowej i handlowej).

W §15 pkt 1 miejscowy plan dla terenu 12P/U ustala przeznaczenie terenu:

a) obiekty produkcyjne, w tym parki przemysłowe i produkcyjne, składy, magazyny,

b) zabudowa usługowa, w tym także handlowa oraz centra logistyczne, parki technologiczne, parki biznesu, inkubatory przedsiębiorczości,

c) zabudowa związana z produkcją energii jako urządzenia wytwarzające energię z odnawialnych źródeł energii, w tym również o mocy przekraczającej 100 kW, wraz z infrastrukturą techniczną konieczną do ich obsługi oraz przesyłu wytworzonej energii, przy czym zakazuje się stosowania urządzeń wytwarzających energię z odnawialnych źródeł energii wykorzystujących energię wiatru.

Na terenie 12P/U, zgodnie z §15 pkt 2 lit. b-e, miejscowy plan dopuszcza:

– obiekty budowlane i urządzenia służące prowadzeniu działalności z zakresu zbierania, magazynowania, przetwarzania, unieszkodliwiania i odzysku odpadów, w tym obcych, które wykorzystywane będą w procesach technologicznych związanych z produkcją przemysłową prowadzoną w granicach terenu,

– parkingi naziemne,

– wiaty,

– garaże.

Zgodnie z §15 pkt 3 działalności, o których mowa w §15 pkt 2 lit. b (to jest działalności z zakresu zbierania, magazynowania, przetwarzania, unieszkodliwiania i odzysku odpadów, w tym obcych, które wykorzystywane będą w procesach technologicznych związanych z produkcją przemysłową prowadzoną w granicach terenu) miejscowy plan dopuszcza wyłącznie w budynkach.

Na terenie oznaczonym symbolem 12P/U miejscowy plan nie wprowadza zakazu lokalizacji przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko.

W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia planuje się budowę zakładu, na terenie którego będą prowadzone procesy technologiczne produkcji metali w drodze recyklingu odpadów miedzionośnych (np. silników, uzwojeń, itp.) oraz płytek drukowanych, pochodzących ze zużytych komponentów elektronicznych. Podstawowymi surowcami będą odpady elektroniczne (zużyte płytki drukowane i inne odpady z dużą zawartością miedzi - silniki, alternatory, cewki itp.).

Na podstawie rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko przedmiotowe przedsięwzięcie kwalifikuje się jako mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 1 lit b, pkt 11, pkt 41 i 47 oraz, jako mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 35 lit. b, pkt 37 lit. c i pkt 54 lit. b.

Planowane w ramach przedsięwzięcia instalacje, kwalifikują się do instalacji wymienionych w pkt 2 ppkt 5) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Charakterystykę przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

II. Określam istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich

Planowane przedsięwzięcie winno zapewniać – przy zastosowaniu opisanych w raporcie rozwiązań technicznych i technologicznych – dotrzymanie norm i standardów jakości środowiska.

Teren realizacji przedsięwzięcia, a następnie teren zakładu będzie ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.

Zarówno realizacja jak i eksploatacja przedsięwzięcia będzie prowadzona w taki sposób, aby nie powodować pogorszenia stanu jakości powietrza w rejonach najbliższej położonych terenów podlegających ochronie powietrza.

Instalacja do produkcji miedzi i metali szlachetnych z wykorzystaniem zużytych komponentów elektronicznych winna spełniać wymagania określone w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia niezbędnym jest monitorowanie zarządzania środowiskowego, procesów technologicznych oraz zużycia surowców i energii (efektywnego wykorzystania energii) oraz pośrednich procesów technologicznych, np. na bieżąco należy monitorować stan techniczny stosowanych maszyn i urządzeń, tak aby w przypadku awarii nie dopuścić do ich użytkowania.

Ze względu na charakter i klasyfikację przedsięwzięcia na etapie jego eksploatacji należy na bieżąco monitorować gospodarowanie odpadami oraz warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji tak, aby zapewnić bezpieczeństwo i zgodność z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska, wynikającymi w szczególności z ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Eksploatacja zakładu będzie prowadzona w sposób zapewniający nieprzekraczanie mocy przerobowych odpadów elektronicznych w ilości 51 000 Mg/rok, przy czym w charakterystyce przedsięwzięcia określono rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w poszczególnych liniach technologicznych.

A. W fazie realizacji przedsięwzięcia zostaną podjęte w szczególności następujące działania:

1. Prace budowlane związane z emisją hałasu należy prowadzić jedynie w porze dziennej, to jest w godzinach 6:00 - 22:00. Dopuszcza się prowadzenie prac budowlanych w pozostałych godzinach wyjątkowo i wyłącznie w sytuacjach, gdy stosowana technologia uniemożliwia przerwanie robót (np. betonowanie).
2. Należy wyznaczyć miejsce składowania materiałów i urządzeń oraz zabezpieczyć je przed wpływem czynników atmosferycznych.
3. Zapewnić zaplecze sanitarno-higieniczne dla pracowników dostosowane do rodzaju wykonywanych prac.
4. Powstające w trakcie budowy odpady należy segregować i gromadzić w przeznaczonych do tego pojemnikach i sukcesywnie usuwać z placu budowy z uwzględnieniem odpowiednio przepisów wynikających z ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.
5. Prace wykonywać przy użyciu maszyn i pojazdów w dobrym stanie technicznym - ograniczającym do minimum oddziaływanie na stan zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego.
6. Zapewnić dbałość o stan techniczny maszyn i urządzeń, a także środków transportu, w celu wyeliminowania zagrożeń zanieczyszczenia gruntu i wód.
7. Zaplecze budowy wyposażać w środki techniczne i chemiczne do usuwania lub neutralizacji substancji niebezpiecznych. W szczególności wyposażać plac budowy w sorbenty i inne materiały absorpcyjne w celu zabezpieczenia gruntu przed zanieczyszczeniem substancjami ropopochodnymi.

8. Należy stosować rozwiązania organizacyjne i techniczne mające na celu minimalizację emisji wtórnej pyłu z miejsc prowadzenia prac budowlanych i montażowych oraz środków transportu przewożących materiały pyliste, w szczególności poprzez:
 - a. zabezpieczenie materiałów sypkich, pylistych, stanowiących surowce do budowy oraz odpady o takim samym charakterze, powstające podczas prac budowlanych, przed ich rozwiewaniem (np. przykrywanie plandekami skrzyń ładunkowych pojazdów, zraszanie wodą);
 - b. utrzymywanie placów manewrowych oraz dróg dojazdowych i wyjazdowych w czystości;
 - c. zapobieganie zanieczyszczeniu drogi wyjazdowej z placu budowy (w szczególności poprzez czyszczenie kół pojazdów przed wyjazdem), a w przypadku jej zanieczyszczenia w związku z realizacją przedsięwzięcia, niezwłoczne jej wyczyszczenie.
9. Pracownikom budowy należy zapewnić zaplecze socjalno-sanitarne oraz środki ochrony indywidualnej. Ścieki bytowe należy gromadzić w szczelnych, bezodpływowych zbiornikach okresowo opróżnianych przez uprawnione do tego celu podmioty.
10. W celu ochrony przed nieumyślnym zabijaniem zwierząt w trakcie realizacji przedsięwzięcia:
 - a. Prace muszą być prowadzone w sposób umożliwiający spontaniczne przemieszczanie się zwierząt ze stref zagrożenia np. poprzez zastosowanie łagodnych (ścinianych) brzegów wykopów, które ułatwią wydostawanie się z nich uwięzionych zwierząt lub też ich zabezpieczanie siatką (o oczkach nie większych niż 0,5 cm i wysokości co najmniej 50 cm, z przewieszką o wysokości co najmniej 10 cm, skierowaną „na zewnątrz” od placu budowy, wkopanej w ziemię na głębokość 30 cm).
 - b. Jeżeli mimo zastosowanych rozwiązań zwierzęta przedostaną się na plac budowy należy je uwolnić. Uwolnione zwierzęta należy przenieść do odpowiednich siedlisk, poza rejon objęty inwestycją. Przy wyborze miejsca, do którego zwierzęta zostaną przeniesione należy wziąć pod uwagę możliwość ich przetrwania we właściwym stanie ochrony na nowym stanowisku, również z uwzględnieniem czynników antropogenicznych.

B. Podczas eksploatacji przedsięwzięcia zostaną zapewnione następujące warunki:

1. W zakresie ochrony powietrza:
 - a. W zakładzie będą funkcjonować rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne oraz zostaną zapewnione parametry instalacji, w tym parametry emitorów, przyjęte w raporcie o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko.
 - b. Źródłami emisji zorganizowanej na terenie zakładu będą procesy technologiczne. Surowce będą dostarczane w opakowaniach (np. worki big bag, kontenery/pojemniki metalowe lub z tworzywa sztucznego).
 - c. Źródłami emisji niezorganizowanej będzie spalanie paliw w pojazdach poruszających się po otwartym terenie zakładu. Ruch pojazdów należy realizować po terenie utwardzonym.
 - d. Należy stosować sprawny technicznie sprzęt, poddawać go cyklicznym kontrolom oraz konserwacji. Ograniczyć ekspozycję surowców i produktów na czynniki atmosferyczne poprzez zastosowanie zadaszonych kontenerów i pojemników (odpady mogą być magazynowane wyłącznie w budynkach).
3. W zakresie ochrony przed hałasem:
 - a. Stacjonarnym źródłem hałasu będą układy offgazu, układy oczyszczania powietrza z hali i wentylatory filtrów powietrza. Ruchome źródła hałasu stanowić będą pojazdy ciężarowe. Poziomy hałasu emitowane przez ww. urządzenia i pojazdy należy redukować poprzez zastosowanie odpowiednich środków ograniczających emisję do otoczenia, w sposób zapewniający przestrzeganie norm określonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t. j. Dz. U. z 2014 r. poz. 112).
 - b. Zorganizować pracę zakładu w sposób ograniczający jego uciążliwość akustyczną, w szczególności ograniczenie procesów generujących wyższe poziomy hałasu w porze nocnej, tam, gdzie to tylko możliwe stosowanie metod rozładunku surowców charakteryzujących się niższą emisją hałasu (np. transport surowców w big bagach).
 - c. Na najbliższych terenach zabudowy mieszkaniowej należy zapewnić dotrzymanie obowiązujących standardów akustycznych jakości środowiska, wynikających z cytowanego powyżej rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r.,

to jest dla terenów zabudowy jednorodzinnej: od obiektów i grup źródeł hałasu: - poziom LAeqD dla pory dziennej 50dB(A), poziom LAeqN dla pory nocnej 40dB(A); dla terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej odpowiednio: poziom LAeqD dla pory dziennej 55dB(A), poziom LAeqN dla pory nocnej 45dB (A).

- d. Podczas pracy zakładu będą zapewnione założone parametry akustyczne urządzeń obiektu, na podstawie których została wykonana analiza akustyczna stanowiąca załącznik do raportu o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko.

3. W zakresie gospodarki odpadami:

- a. Wszystkie odpady przed skierowaniem do przetwarzania będą magazynowane wyłącznie w budynkach, zgodnie z ustaleniami obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Miejsca magazynowania zlokalizowane będą w Hali A oraz Hali B i będą zaprojektowane i wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- b. Czas magazynowania odpadów należy skrócić do minimum. Należy wydzielić miejsca załadunku i rozładunku w sposób ograniczający do minimum długość drogi kursowania samochodów dostawczych.
- c. Zbierane, przyjmowane do przetwarzania i wytwarzane odpady magazynować w sposób uporządkowany, selektywny w wydzielonych i oznakowanych miejscach o utwardzonej powierzchni w budynkach na terenie zakładu.
- d. Magazynowanie odpadów prowadzić zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, w tym gospodarki odpadami, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować. Nie dopuszczać do rozprzestrzeniania się odpadów poza wyznaczone miejsca magazynowania, w tym np. pylenia.
- e. Pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów i wyposażone w szczelne zamknięcia zabezpieczające przed niekontrolowanym uwolnieniem odpadu.
- f. Odpady będą przekazywane jedynie podmiotom uprawnionym, to jest posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

4. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej oraz ochrony powierzchni ziemi:

- a. Gospodarka wodno-ściekowa, w tym sposób odprowadzania ścieków oraz wód opadowych i roztopowych winny być prowadzone zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie wymogami prawnymi, w sposób uporządkowany niestanowiący zagrożenia dla środowiska gruntowo-wodnego.
- b. Zastosowane zostaną wszelkie możliwe zabezpieczenia chroniące przed potencjalnym negatywnym wpływem inwestycji na grunty i wody podziemne.
- c. Nawierzchnie parkingów, dróg i placów manewrowych w rejonie inwestycji zostaną wykonane jako utwardzone.
- d. Wody opadowe i roztopowe tzw. „zanieczyszczone” przed odprowadzeniem do kanalizacji deszczowej (zakładowej) należy poddawać podczyszczeniu w piaskownikach i separatorach substancji ropopochodnych.
- e. Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą do miejskiej sieci kanalizacyjnej.
- f. Ścieki przemysłowe oczyszczane będą w zakładowej oczyszczalni ścieków, a następnie wywożone przez podmiot uprawniony.
- g. Instalację wodociągową należy zabezpieczyć przed wtórnym zanieczyszczeniem wody, zgodnie z wymaganiami dla przepływów zwrotnych, określonymi w Polskiej Normie dotyczącej zabezpieczenia przed przepływem zwrotnym.
- h. W ramach funkcjonowania zakładu należy na bieżąco monitorować stan urządzeń i rozwiązań technicznych i technologicznych w celu zapewnienia wysokiej jakości ochrony przed potencjalnym zanieczyszczeniem gruntów, wód powierzchniowych i podziemnych.
- i. W przypadku ewentualnego pojawienia się wycieków zanieczyszczeń do gruntu należy podjąć natychmiastowe działania zmierzające do usunięcia skutków i przyczyn awarii.
- j. Teren zakładu będzie wyposażony w środki techniczne i chemiczne do usuwania oraz neutralizacji substancji niebezpiecznych. W szczególności zakład będzie wyposażony w sorbenty neutralizujące substancje zagrażające środowisku gruntowo – wodnemu.

III. Określam wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy ocenowej, w szczególności w projekcie zagospodarowania działki lub terenu, lub w projekcie architektoniczno-budowlanym, w przypadku decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14, 18, 23, 26 i 27 tej ustawy

W dokumentacji wymaganej do wydania ww. decyzji należy uwzględnić warunki korzystania ze środowiska wymienione w punkcie II decyzji oraz w szczególności następujące rozwiązania:

1. Linie wstępnego rozdrabniania odpadów wyposażyć w system wentylacji do ujmowania gazów z nad urządzeń, przenośników i przesypów. System ten należy wyposażyć w urządzenie odpylające o gwarantowanym stężeniu pyłu na wylocie nie wyższym niż 3 mg/Nm^3 i emitor (K4) do odprowadzania oczyszczonych gazów do powietrza o wysokości nie mniejszej niż 17 m i średnicy ok. 0,7 m.
2. Główną linię przeróbki mechanicznej złomu wyposażyć w system wentylacji do ujmowania gazów z nad urządzeń, przenośników i przesypów. System ten należy wyposażyć w urządzenia odpylające o gwarantowanym stężeniu pyłu na wylocie nie wyższym niż 3 mg/Nm^3 i dwa emitory (K14 i K15) do odprowadzania oczyszczonych gazów do powietrza: jeden o wysokości nie mniejszej niż 17 m i średnicy ok. 1,5 m, a drugi o wysokości nie mniejszej niż 17 m i średnicy ok. 1,07 m.
3. Zaprojektować system wentylacji do ujmowania gazów procesowych odprowadzanych z pieca do wytopu czarnej miedzi, pieca konwertorowego 1, pieca konwertorowego 2. System ten należy wyposażyć w dopalacz, filtr z węglem aktywnym, absorber i urządzenie odpylające. Zastosowany układ urządzeń ochrony powietrza powinien zagwarantować stężenie zanieczyszczeń na poziomie nie wyższym niż 5 mg/Nm^3 dla pyłu zawieszonego PM10, 10 mg/Nm^3 dla chlorowodoru, 3 mg/Nm^3 dla fluoru, 3 mg/Nm^3 dla bromu (pary), 2 mg/Nm^3 dla bromowodoru. Do odprowadzania oczyszczonych gazów do powietrza zaprojektować emitor (K1) o wysokości nie mniejszej niż 28 m i średnicy ok. 1,05 m.
4. Zaprojektować system ujmowania gazów z pieca anodowego. System ten należy wyposażyć w płuczkę schładzającą i urządzenie odpylające o gwarantowanym stężeniu pyłu zawieszonego PM10 na wylocie nie wyższym niż 5 mg/Nm^3 oraz emitor (K2) do odprowadzania oczyszczonych gazów do powietrza o wysokości nie mniejszej niż 28 m i średnicy ok. 0,95 m.
5. Zaprojektować system wentylacji z odciągami nad piecami do wytopu, konwertorowymi i anodowym oraz z okapami nad miejscami spustu i kruszenia żużla oraz spustu stopów do ujmowania i odprowadzania powstających tam gazów. System ten należy wyposażyć w urządzenie odpylające o gwarantowanym stężeniu pyłu zawieszonego PM10 na wylocie nie wyższym niż 3 mg/Nm^3 i emitor (K3) do odprowadzania oczyszczonych gazów do powietrza o wysokości nie mniejszej niż 28 m i średnicy ok. 3,1 m.
6. Zaprojektować system ujmowania i odprowadzania gazów z procesu uzdatniania elektrolitu. System ten należy wyposażyć w absorber o gwarantowanym stężeniu na wylocie dla pyłu PM10 nie wyższym niż 1 mg/Nm^3 , kwasu siarkowego nie wyższym niż 1 mg/Nm^3 i emitor (K8) do odprowadzania oczyszczonych gazów do powietrza o wysokości nie mniejszej niż 17 m i średnicy ok. 0,35 m.
7. Zaprojektować system ujmowania i odprowadzania gazów z procesu prowadzonego w urządzeniu ASWM (mycie nieroztworzonych części anod miedzianych przed skierowaniem ich do powtórnego przetopu w piecu anodowym). System ten należy wyposażyć w absorber lub demister o gwarantowanym stężeniu kwasu siarkowego na wylocie nie wyższym niż 5 mg/Nm^3 i emitor (K6) do odprowadzania oczyszczonych gazów do powietrza o wysokości nie mniejszej niż 17 m i średnicy ok. 0,35 m.
8. Zaprojektować system ujmowania i odprowadzania gazów z procesu prowadzonego w urządzeniu CSM (odspajanie osadzonej w procesie elektrolizy miedzi od powierzchni katody). System ten należy wyposażyć w absorber lub demister o gwarantowanym stężeniu kwasu siarkowego na wylocie nie wyższym niż 5 mg/Nm^3 i emitor (K7) do odprowadzania oczyszczonych gazów do powietrza o wysokości nie mniejszej niż 17 m i średnicy ok. 0,35 m.
9. Zaprojektować system ujmowania i odprowadzania gazów z procesu ługowania. System ten należy wyposażyć w absorber o gwarantowanym stężeniu na wylocie dla pyłu PM10 nie wyższym niż 3 mg/Nm^3 , chloru nie wyższym niż 2 mg/Nm^3 , chlorowodoru nie wyższym niż 10 mg/Nm^3 , fluoru nie wyższym niż 3 mg/Nm^3 i emitor (K9) do odprowadzania

- oczyszczonych gazów do powietrza o wysokości nie mniejszej niż 17 m i średnicy ok. 0,2 m.
10. Zaprojektować system ujmowania i odprowadzania gazów z elektrolizy srebra. System ten należy wyposażyć w absorber o gwarantowanym stężeniu na wylocie dla pyłu PM10 nie wyższym niż 3 mg/Nm³, chloru nie wyższym niż 2 mg/Nm³, chlorowodoru nie wyższym niż 10 mg/Nm³, fluoru nie wyższym niż 3 mg/Nm³ i emitor (K10) do odprowadzania oczyszczonych gazów do powietrza o wysokości nie mniejszej niż 17 m i średnicy ok. 0,2 m.
 11. Zaprojektować system ujmowania i odprowadzania gazów z elektrolizy złota. System ten należy wyposażyć w absorber o gwarantowanym stężeniu na wylocie dla pyłu PM10 nie wyższym niż 3 mg/Nm³, chloru nie wyższym niż 2 mg/Nm³, chlorowodoru nie wyższym niż 10 mg/Nm³, fluoru nie wyższym niż 3 mg/Nm³ i emitor (K11) do odprowadzania oczyszczonych gazów do powietrza o wysokości nie mniejszej niż 17 m i średnicy ok. 0,2 m.
 12. Zaprojektować system ujmowania i odprowadzania gazów z procesu oczyszczania ścieków technologicznych. System ten należy wyposażyć w absorber o gwarantowanym stężeniu na wylocie dla pyłu PM10 nie wyższym niż 3 mg/Nm³, chloru nie wyższym niż 2 mg/Nm³, chlorowodoru nie wyższym niż 10 mg/Nm³, fluoru nie wyższym niż 3 mg/Nm³ i emitor (K12) o wysokości nie mniejszej niż 17 m i średnicy ok. 0,315 m.
 13. Zaprojektować system ujmowania i odprowadzania gazów z nad pieców do topienia metali szlachetnych. System ten należy wyposażyć w urządzenie odpylające o gwarantowanym stężeniu pyłu zawieszonego PM10 na wylocie nie wyższym niż 3 mg/Nm³ i emitor (K13) do odprowadzania oczyszczonych gazów do powietrza o wysokości nie mniejszej niż 17 m i średnicy ok. 0,315 m.
 14. Do odprowadzania spalin z kotła planowanego do celów grzewczych zaprojektować emitor (K5) o wysokości nie mniejszej niż 17 m.
 15. Emitory należy wyposażyć w stanowiska do pomiaru zanieczyszczeń usytuowane zgodnie z Polską Normą.
 16. Teren pod i wokół zbiorników magazynowych oraz miejsca rozładunku należy utwardzić i uszczelnić, a podłoże ukształtować w rodzaju misy tak, żeby zapewnić spływanie cieczy w kierunku jej środka.
 17. Celem realizacji ustaleń obowiązującego planu miejscowego wdrożyć zasadę odseparowania funkcji potencjalnie konfliktowych, w szczególności poprzez oddzielenie działki użytkowanej dla funkcji usługowej, produkcyjnej bądź działalności wytwórczej, od graniczących z nią działek budowlanych użytkowanych wyłącznie dla funkcji mieszkaniowej, np. wielopiętrową, zimozieloną roślinnością o charakterze izolacyjnym lub ogrodzeniem spełniającym taki sam cel jak zieleń izolacyjna.
 18. Na terenach przedsięwzięcia, oznaczonych w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego symbolem 1P, respektować w ramach powierzchni biologicznie czynnej, nakaz obsadzania zielenią co najmniej w 80% powierzchni biologicznie czynnej, w tym zielenią wysoką w ilości min. 1 drzewo oraz 1 krzew na 100 m² powierzchni biologicznie czynnej. Zgodnie z ustaleniami planu miejscowego jako „zielenią wysoką” należy rozumieć krzewy i drzewa o docelowej wysokości przekraczającej 2 m (§ 3 pkt 14 tekstu planu).

IV. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii w rozumieniu ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z informacjami zawartymi w raporcie o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko zakład należy do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ze względu na stosowane substancje i środki chemiczne, określone w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138).

Każdy, kto zamierza prowadzić lub prowadzi zakład o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku, jest obowiązany do zapewnienia, aby zakład ten był zaprojektowany, wykonany, prowadzony i likwidowany w sposób zapobiegający awariom przemysłowym i ograniczający ich skutki

dla ludzi oraz środowiska. Podmiot planujący realizację przedmiotowego przedsięwzięcia jest zobowiązany podjąć w tym zakresie działania zgodnie z wymogami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54).

Szczegółowe rozwiązania techniczno-organizacyjne w tym zakresie zostaną opracowane na etapie projektu budowlanego oraz na etapie ubiegania się o uzyskanie pozwolenia zintegrowanego. Należy przy tym uwzględnić, że miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego miasta Zawiercie dla obszarów obejmujących Strefę Aktywności Gospodarczej w Zawierciu – Obszar „A”, położonych w rejonie ulic: Inwestycyjnej i Technologicznej wraz z otoczeniem, na terenie 12P/U zakazuje lokalizacji zakładów o zwiększonym i dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (§ 4 pkt 2), przy czym zgodnie załącznikiem graficznym do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, wszystkie główne budynki wchodzące w skład zakładu o zwiększonym ryzyku zaprojektowane są na terenie 1P. Zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Zawiercie dla obszarów położonych w rejonie ulic: Inwestycyjnej, Zagłębiowskiej, Kromołowskiej, lokalizacja na terenie 1P zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej - jest dopuszczona pod warunkiem zachowania bezpiecznych odległości względem obszarów i obiektów, o których mowa w art. 73 ustawy Prawo ochrony środowiska (§ 6 ust. 2).

V. Nakładam na wnioskodawcę obowiązek przedstawienia analizy porealizacyjnej i jednocześnie określam jej zakres, termin przedstawienia oraz wskazuję inne organy, którym także należy ją przedstawić, w sposób następujący:

Analiza porealizacyjna będzie przedstawiać porównanie ustaleń zawartych w raporcie o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko i w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, w szczególności ustaleń dotyczących przewidywanego charakteru i zakresu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz planowanych działań zapobiegawczych z rzeczywistym oddziaływaniem przedsięwzięcia na środowisko i działaniami podjętymi dla jego ograniczenia. Analiza powinna odnosić się do okresu jednego roku eksploatacji instalacji, zatem jej wykonanie będzie wymagało prowadzenia pomiarów kontrolnych emisji zanieczyszczeń do powietrza, natężenia hałasu z określeniem zasięgu ich oddziaływania oraz ewidencji z zakresu gospodarowania odpadami dla jednego roku począwszy od dnia przystąpienia do eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

1. Termin przedstawienia analizy porealizacyjnej: do 3 miesięcy po okresie jednego roku od dnia przystąpienia do eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia.
2. Organy, którym należy przedstawić analizę porealizacyjną:
 - a. Prezydent Miasta Zawiercie;
 - b. Starosta Zawierciański;
 - c. Marszałek Województwa Śląskiego;
 - d. Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska.

VI. Przedstawiam stanowisko w sprawie konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14 i 18 ustawy ocenowej, z zastrzeżeniem pkt 4a i 4b; nie dotyczy to inwestycji w zakresie terminalu.

Nie stwierdzam konieczności przeprowadzenia w ramach postępowania, o którym mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy ocenowej:

- oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko;
- postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Uzasadnienie

W dniu 19 października 2023 r. do tut. Urzędu wpłynął w postaci elektronicznej wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „PROMETEAN – Instalacja do produkcji miedzi i metali szlachetnych z wykorzystaniem zużytych komponentów elektronicznych” w Zawierciu. Do wniosku dołączono także w postaci elektronicznej: pełnomocnictwo, dowody należnych opłat skarbowych, mapę ewidencyjną wraz z licencją, mapę z oznaczeniem terenu realizacji przedsięwzięcia i obszaru jego oddziaływania oraz raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko wraz z załącznikami.

Wniosek został złożony przez pełnomocnika, a jako wnioskodawcę - podmiot planujący realizację przedsięwzięcia wskazano: Elemental H2Tech Sp. z o. o. zs. w Grodzisku Mazowieckim. Ww. raport wraz z załącznikami w postaci papierowej wpłynął do tut. Urzędu w dniu 23 października 2024 r.

W trakcie weryfikacji wniosku wystąpiono telefonicznie do pełnomocnika o wyjaśnienia w zakresie kwalifikacji przedsięwzięcia. Żądane informacje w postaci uzupełnienia do raportu wpłynęły do tut. Urzędu w dniu 31 października 2023 r.

Wniosek wraz z uzupełnieniami był podstawą wszczęcia postępowania.

Na wstępie należy wyjaśnić, że tryb szczególny prowadzonego postępowania był uwarunkowany przepisami ustawy ocenowej.

Zgodnie z art. 71 ust. 1 i ust. 2 tej ustawy decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach określa środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia a jej uzyskanie jest wymagane dla planowanych:

- 1) przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko;
- 2) przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Stosownie do art. 72 ust. 1 cytowanej ustawy wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następuje przed uzyskaniem, szeregu wymienionych w tym przepisie, decyzji, w tym m.in. decyzji o pozwoleniu na budowę.

Przedmiotowe przedsięwzięcie zostało zakwalifikowane na podstawie § 2 ust. 1 pkt 1 lit. b, pkt 11, 41 i 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Ponadto w oparciu o § 3 ust. 1 pkt 35 lit. b, pkt 37 lit. c i pkt 54 lit. b cytowanego rozporządzenia, jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Na podstawie art. 75 ust.1 pkt 4 ustawy ocenowej organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia jest Prezydent Miasta Zawiercie.

Zgodnie z art. 59a ust. 1 pkt 1 ustawy ocenowej – w przypadku planowanego przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko – organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przeprowadzenie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko poprzedza analizą zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. W przypadku stwierdzenia niezgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego – w oparciu o art. 59a ust. 3 pkt 1 cytowanej ustawy - organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach odmawia zgody na realizację przedsięwzięcia.

Nadmienić należy, że zgodnie z art. 80 ust. 2 ustawy ocenowej właściwy organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, jeżeli plan ten został uchwalony.

Wobec powyższego w pierwszym etapie postępowania dokonano oceny zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Zawiercie.

Poniżej przedstawiono wyniki przeprowadzonej w ww. zakresie analizy (w ślad za pismem nr WZP.6724.2.39.2023.EN z dnia 7 listopada 2023 r.):

Wskazany we wniosku teren planowanej inwestycji, zlokalizowany jest w obszarze dwóch obowiązujących miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego miasta Zawiercie tj.:

1) Działki nr ew. 1095/30, 1095/38, 1471/7 (obręb Marciszów) położone są w obszarze miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Zawiercie dla obszarów położonych w rejonie ulic: Inwestycyjnej, Zagłębiowskiej, Kromołowskiej, uchwalonego uchwałą nr LXXX/1091/23 Rady Miejskiej w Zawierciu z dnia 29 marca 2023 r. (Dz. Urz. Woj. Śląskiego z dnia 13 kwietnia 2023 r. poz. 3214), na terenie oznaczonym w tekście i na rysunku planu symbolem **1P (teren produkcji)**.

Miejscowy plan w § 21 ust. 1 pkt 1 i 2 dla terenu o symbolu **1P** ustala:

- 1) przeznaczenie podstawowe – teren produkcji;
- 2) przeznaczenie uzupełniające – teren usług, składów i magazynów, garażu.

Miejscowy plan § 5 ust. 5, w terenach wydzielonych liniami rozgraniczającymi, z wyłączeniem terenów WS oraz z zastrzeżeniem § 7 ust. 3, obok zagospodarowania,

zgodnie z przeznaczeniem terenu dopuszcza, o ile pozostałe ustalenia niniejszej uchwały nie stanowią inaczej: obiekty małej architektury, wiaty (wyłącznie na terenach MN, MN-U, U, U-UW, P, ZP), place zabaw (z wyłączeniem terenów P), obiekty powiązane z ochroną środowiska i bezpieczeństwem publicznym, dojazdy, ciągi piesze i pieszo - rowerowe, miejsca do parkowania, place nawrotowe i manewrowe, obiekty, sieci i urządzenia infrastruktury technicznej, zieleń wraz z urządzeniami sportu i rekreacji, ścieżki i drogi rowerowe, stacje wyposażenia rowerów, punkty wypożyczeń i zwrotów rowerów.

Zgodnie z § 6 ust. 5, na terenie 1P dopuszcza się przedsięwzięcia mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko oraz przedsięwzięcia mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, z wyjątkiem:

- 1) spalarni odpadów (zakład termicznej utylizacji odpadów);
- 2) koksowni;
- 3) instalacji do przerobu kopalin;
- 4) strzępiarek wielkogabarytowego złomu stalowego;
- 5) obiektów składowania lub unieszkodliwiania odpadów wydobywczych;
- 6) podziemnego składowania odpadów niebezpiecznych;
- 7) składowania odpadów;
- 8) instalacji do uboju zwierząt;
- 9) garbarni;
- 10) przedsięwzięć związanych z chowem lub hodowlą zwierząt.

Zgodnie z § 21 ust. 3 pkt 2 tekstu planu, na terenie oznaczonym symbolem 1P miejscowy plan **dopuszcza obiekty budowlane i urządzenia służące prowadzeniu działalności z zakresu zbierania, magazynowania, przetwarzania, unieszkodliwiania i odzysku odpadów, w tym obcych, przy czym działalności te dopuszcza się wyłącznie w budynkach.**

Miejscowy plan nakazuje m.in.:

- prowadzenie gospodarki odpadami w sposób zgodny z przepisami o odpadach, o ochronie środowiska oraz o utrzymaniu czystości i porządku obowiązującymi na terenie miasta (§ 6 ust. 6 tekstu ww. planu miejscowego);
- wykorzystywanie najlepszych dostępnych technik i technologii dla ograniczenia oddziaływania inwestycji na środowisko, w tym na mienie ludzi, wody powierzchniowe i podziemne, powietrze, powierzchnię ziemi, gleby, rzeźbę terenu i inne elementy terenu (§ 6 ust. 16 tekstu ww. planu miejscowego).

- 2) **Działki nr ew. 1/7, 4/5, 3/3, 2/15, 2/4, 1/8, 2/13 (k.m. 10 obręb Zawiercie)** położone są w obszarze miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Zawiercie dla obszarów obejmujących Strefę Aktywności Gospodarczej w Zawierciu – Obszar „A”, położonych w rejonie ulic: Inwestycyjnej i Technologicznej wraz z otoczeniem, uchwalonego uchwałą nr LI/642/21 Rady Miejskiej w Zawierciu z dnia 29 września 2021 r. (Dz. Urz. Woj. Śląskiego z dnia 8 października 2021 r. poz. 6438), na terenie oznaczonym w tekście i na rysunku planu symbolem **12P/U (teren obiektów produkcyjnych, składów, magazynów, zabudowy usługowej i handlowej).**

W § 15 pkt 1 miejscowy plan dla terenu 12P/U ustala przeznaczenie terenu:

- a) obiekty produkcyjne, w tym parki przemysłowe i produkcyjne, składy, magazyny,
- b) zabudowa usługowa, w tym także handlowa oraz centra logistyczne, parki technologiczne, parki biznesu, inkubatory przedsiębiorczości,
- c) zabudowa związana z produkcją energii jako urządzenia wytwarzające energię z odnawialnych źródeł energii, w tym również o mocy przekraczającej 100 kW, wraz z infrastrukturą techniczną konieczną do ich obsługi oraz przesyłu wytworzonej energii, przy czym zakazuje się stosowania urządzeń wytwarzających energię z odnawialnych źródeł energii wykorzystujących energię wiatru.

Na terenie 12P/U, zgodnie z §15 pkt 2 lit. b-e, miejscowy plan dopuszcza:

- obiekty budowlane i urządzenia służące prowadzeniu działalności z zakresu zbierania, magazynowania, przetwarzania, unieszkodliwiania i odzysku odpadów, w tym obcych, które wykorzystywane będą w procesach technologicznych związanych z produkcją przemysłową prowadzoną w granicach terenu,
- parkingi naziemne,
- wiaty,
- garaże.

Zgodnie z § 15 pkt 3 działalności, o których mowa w § 15 pkt 2 lit. b (tj. działalności z zakresu zbierania, magazynowania, przetwarzania, unieszkodliwiania i odzysku odpadów, w tym obcych, które wykorzystywane będą w procesach technologicznych związanych z produkcją przemysłową prowadzoną w granicach terenu) **miejscowy plan dopuszcza wyłącznie w budynkach.**

Na terenie oznaczonym symbolem 12P/U, zgodnie z §15 pkt 4 i 5, miejscowy plan zakazuje:

- usług związanych z opieką zdrowotną, społeczną, socjalną,
- usług związanych ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży,
- spalarni odpadów,
- koksowni,
- instalacji do przerobu kopalin,
- strzępiarek złomu,
- obiektów składowania lub unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- podziemnego składowania odpadów niebezpiecznych,
- składowania odpadów,
- instalacji do uboju zwierząt,
- garbarni,
- przedsięwzięć związanych z chowem lub hodowlą zwierząt.

Na terenie oznaczonym symbolem 12P/U miejscowy plan nie wprowadza zakazu lokalizacji przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko.

W odniesieniu do powyższego w wynikach z przeprowadzonej analizy zwrócono uwagę, że zgodnie z informacjami zawartymi w raporcie o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko, na terenie planowanego zakładu będą prowadzone procesy technologiczne produkcji metali w drodze recyklingu odpadów miedzianych (np. silników, uzwojeń, itp.) oraz płytek drukowanych, pochodzących ze zużytych komponentów elektronicznych. Podstawowymi surowcami będą odpady elektroniczne (zużyte płytki drukowane i inne odpady z dużą zawartością miedzi - silniki, alternatory, cewki itp.). Surowce będą dostarczane w workach typu bigbag, beczkach metalowych lub plastikowych, kontenerach metalowych lub plastikowych. Na etapie eksploatacji inwestycji będzie występować przetwarzanie odpadów przyjmowanych z zewnątrz. Wszystkie odpady przed skierowaniem do przetwarzania będą magazynowane wyłącznie w budynkach, zgodnie z postanowieniami miejscowego planu zagospodarowania. Miejsca magazynowania zlokalizowane będą w Hali A oraz Hali B i będą zaprojektowane i wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami (9.6.2. Gospodarka odpadami na etapie eksploatacji inwestycji).

Projektowany zakład należy do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ze względu na stosowane substancje i środki chemiczne, określone w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Wyżej wymieniony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego miasta Zawiercie dla obszarów obejmujących Strefę Aktywności Gospodarczej w Zawierciu – Obszar „A”, położonych w rejonie ulic: Inwestycyjnej i Technologicznej wraz z otoczeniem, na terenie 12P/U zakazuje lokalizacji zakładów o zwiększonym i dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (§ 4 pkt 2), przy czym zgodnie z załącznikiem graficznym do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, wszystkie główne budynki wchodzące w skład zakładu o zwiększonym ryzyku zaprojektowane są na terenie 1P.

Zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Zawiercie dla obszarów położonych w rejonie ulic: Inwestycyjnej, Zagłębiowskiej, Kromołowskiej, lokalizacja na terenie 1P zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej - jest dopuszczona pod warunkiem zachowania bezpiecznych odległości względem obszarów i obiektów, o których mowa w art. 73 ustawy Prawo ochrony środowiska (§ 6 ust. 2 tekstu ww. miejscowego planu).

Biorąc pod uwagę powyższe ustalenia wymienionych obowiązujących planów miejscowych stwierdzono, że lokalizacja planowanego przedsięwzięcia pod nazwą: „PROMETEAN - instalacja do produkcji miedzi i metali szlachetnych z wykorzystaniem zużytych komponentów elektronicznych” – planowanego do realizacji w granicach działek o numerach ewidencyjnych: 1095/30, 1095/38, 1471/7 (obręb Marciszów) oraz 1/7, 4/5, 3/3, 2/15, 2/4, 1/8, 2/13 (k.m. 10 obręb Zawiercie), zlokalizowanego w przeważającej części w obrębie terenu oznaczonego

w planie symbolem 1P oraz w niewielkiej części w obrębie terenu oznaczonego w planie symbolem 12P/U – jest zgodna z obowiązującymi miejscowymi planami zagospodarowania przestrzennego miasta Zawiercie.

Z uwagi na kwalifikację przedsięwzięcia objętego wnioskiem jako mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z przepisami ustawy ocenowej (art. 59 ust. 1 pkt 1, art. 61 ust. 1 pkt 1 i ust. 2), w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, przystąpiono do oceny oddziaływania na środowisko. Przepisy definiują pojęcie „oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko” jako postępowanie w sprawie oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia, obejmujące w szczególności:

- weryfikację raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko,
- uzyskanie wymaganych ustawą opinii i uzgodnień,
- zapewnienie możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu.

W oparciu o powyższe, tut. organ przystąpił do oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko wydając w dniu 16 listopada 2023 r. stosowne obwieszczenie w oparciu o dyspozycję art. 33 ust. 1 oraz art. 79 ust. 1 ustawy ocenowej. W obwieszczeniu tym wskazano 30. dniowy termin od dnia ogłoszenia obwieszczenia na wnoszenie uwag i wniosków. W tym samym dniu tut. organ wystąpił o wymagane opinie i uzgodnienia.

Przepisy ustawy ocenowej w art. 80 ust. 1 wskazują, że jeżeli była przeprowadzona ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, właściwy organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, biorąc pod uwagę:

- 1). wyniki uzgodnień i opinii, o których mowa w art. 77 ust. 1;
- 2). ustalenia zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko;
- 3). wyniki postępowania z udziałem społeczeństwa;
- 4). wyniki postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko, jeżeli zostało przeprowadzone.

Treść decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wydawanej po przeprowadzeniu oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko wynika w szczególności z art. 82 ustawy ocenowej, przy czym art. 85 ust. 1 i 2 tej ustawy wskazuje, że decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wymaga uzasadnienia i podaje jakie elementy, niezależnie od wymagań wynikających z przepisów Kpa, powinna zawierać.

Do elementów tych należą:

- a). informacje o przeprowadzonym postępowaniu wymagającym udziału społeczeństwa oraz o tym, w jaki sposób zostały wzięte pod uwagę, i w jakim zakresie zostały uwzględnione uwagi i wnioski zgłoszone w związku z udziałem społeczeństwa,
- b). informacje, w jaki sposób zostały wzięte pod uwagę i w jakim zakresie zostały uwzględnione:
 - ustalenia zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko,
 - uzgodnienia i opinie organów, o których mowa w art. 77 ust. 1,
 - wyniki postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko, jeżeli zostało przeprowadzone,
- c). uzasadnienie stanowiska, o którym mowa w art. 82 ust. 1 pkt 4.

W odniesieniu do powyższych przepisów poniżej zestawiono informacje zawierające ww. elementy.

Ustalenia zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko wraz z przedłożonymi do raportu uzupełnieniami i wyjaśnieniami.

Należy podkreślić, że źródłem informacji o przedsięwzięciu, stanowiącym jednocześnie podstawę oceny oddziaływania na środowisko, był raport o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia na środowisko wraz z załącznikami oraz uzupełnienia i wyjaśnienia do raportu, które wpłynęły do tut. Urzędu w toku postępowania, to jest:

- Raport o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia „PROMETEAN – Instalacja do produkcji miedzi i metali szlachetnych z wykorzystaniem zużytych komponentów elektronicznych” w Zawierciu, oznaczony datą 19 października 2023 r. (wpływ do tut. Urzędu w postaci elektronicznej w dniu 19 października 2023 r. oraz w postaci papierowej w dniu 23 października 2023 r.) wraz z załącznikami.
- Uzupełnienia informacji zawartych w ww. raporcie, oznaczone datą: 31 października 2023 r. (wpływ do tut. Urzędu w dniu 31 października 2023 r.).

- Wyjaśnienia do informacji zawartych w ww. raporcie, oznaczone datą: 28 grudnia 2023 r. (wpływ do tut. Urzędu w dniu w postaci elektronicznej w dniu 28 grudnia 2023 r.) w ślad za wezwaniem Marszałka Województwa Śląskiego.
- Wyjaśnienia do informacji zawartych w ww. raporcie oraz aktualizacja, oznaczone datą: 6 marca 2024 r. (wpływ do tut. Urzędu w dniu w postaci elektronicznej w dniu 6 marca 2023 r.) w ślad za wezwaniem: Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu, Marszałka Województwa Śląskiego i Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach.
- Wyjaśnienia do informacji zawartych w ww. raporcie oznaczone datą: 15 kwietnia 2024 r. (wpływ do tut. Urzędu w dniu 16 kwietnia 2024 r.) w ślad za wezwaniem Marszałka Województwa Śląskiego.

W treści niniejszej decyzji pod pojęciem „raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko” należy rozumieć ww. raport oznaczony datą: 19 października 2023 r. z uwzględnieniem ww. wyjaśnień i uzupełnień.

Teren objęty opracowaniem znajduje się w północno-zachodniej części Zawiercia, na obszarze obejmującym Strefę Aktywności Gospodarczej w Zawierciu – obszar „A”. Jest to obszar niezabudowany, który obecnie stanowią tereny rolne, łąki, pastwiska i nieużytki.

W otoczeniu terenu planowanego zakładu znajdują się:

- od strony północnej - ulica Inwestycyjna, za którą występują tereny obiektów produkcyjnych, składów, magazynów, zabudowy usługowej i handlowej,
- od strony wschodniej – ulica Podmiejska oraz tereny produkcyjne i usługowe,
- od strony południowej - teren zakładu przetwarzania baterii oraz katalizatorów, a dalej teren Zakładu Gospodarki Komunalnej (składowiska odpadów), otoczony pasem terenów zieleni izolacyjnej oraz innymi terenami produkcyjnymi.
- od strony zachodniej - farma fotowoltaiczna, a dalej, za ulicą Myśliwską, tereny mieszkaniowo-usługowe.

Zakres działek objętych opracowaniem obejmuje działki: 1095/30, 1095/38, oraz 1471/7 obręb Marciszów, jak również 1/7, 4/5, 3/3, 2/15, 2/4, 1/8, 2/13 obręb Zawiercie. Bilans powierzchni terenu przedstawiony w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko odnosił się do powierzchni 23 ha, natomiast jako powierzchnię placu budowy wskazano około 7,5 ha.

Przedmiotowe przedsięwzięcie usytuowane zostało:

- poza obszarami wodno-błotnymi oraz innymi obszarami o płytkim zaleganiu wód podziemnych;
- poza obszarem wybrzeża;
- poza obszarami górskimi;
- poza obszarami leśnymi;
- poza strefami ochronnymi ujęć wód i poza obszarami ochronnymi zbiorników wód śródłądowych oraz zbiorników wód podziemnych;
- poza obszarami prawnie chronionymi na mocy ustawy o ochronie przyrody;
- poza obszarami, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone;
- poza stanowiskami archeologicznymi;
- poza obszarami o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne;
- z dala od terenów mieszkalnych;
- poza obszarami przylegającymi do jezior;
- poza uzdrowiskami i obszarami ochrony uzdrowiskowej;
- poza obszarami osuwisk i terenami zagrożonymi ruchami masowymi;
- poza obszarami zagrożonymi powodzią czy podtopieniem;
- poza terenami i obszarami górniczymi.

Na terenie działek objętych zakresem opracowania nie ma infrastruktury technicznej poza drenażem melioracyjnym, stwierdzonym w trakcie robót budowlanych, prowadzonych na działkach sąsiadujących z terenem realizacji niniejszego przedsięwzięcia. Przebudowa drenażu jest przedmiotem odrębnego opracowania i odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

Istniejące sieci: gazowa, wodociągowa, kanalizacyjna (sanitarna) i elektryczna zlokalizowane są wzdłuż ulicy Podmiejskiej, Inwestycyjnej i Myśliwskiej.

Teren nie posiada wewnętrznej infrastruktury drogowej. Dostęp do działek zapewniony jest od drogi od strony południowej (ul. Podmiejska) prowadzącej do istniejącego Zakładu Gospodarki Komunalnej. W miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego wyznaczono

teren nowej drogi lokalnej (1KDL), która przebiegać będzie od ulicy Podmiejskiej do Myśliwskiej wzdłuż południowej granicy zakładu (wyjaśnienie organu: na etapie postępowania zakończonego wydaniem niniejszej decyzji, droga ta posiada status drogi wewnętrznej Gminy; w punkcie I orzeczenia decyzji teren, na którym jest ona planowana określono jako „działki drogowe” (1KDL)).

Teren, na którym prowadzona będzie działalność produkcyjna zlokalizowany zostanie w granicach obszaru oznaczonego w obowiązującym miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego symbolem 1P. Wschodnia część zakładu z parkingiem i placem manewrowym będzie częściowo zlokalizowana w granicach oznaczonych w planie miejscowym symbolem 12P/U.

Kwalifikacja przedsięwzięcia była przedmiotem wyjaśnień przedstawionych przez kierownika zespołu autorskiego raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko w uzupełnieniu do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko z dnia 31 października 2023 r. W ślad za tym uzupełnieniem przyjęto następującą kwalifikację planowanego zamierzenia w oparciu o rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko:

- jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - § 2 ust. 1:
 - pkt 1 lit. b - instalacje do wyrobu substancji przy zastosowaniu procesów chemicznych służące do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii nieorganicznej – *zgodnie z wyjaśnieniami w rzeczywistości planowane przedsięwzięcie nie będzie związane z branżą stricte chemiczną (nie podlega żadnym wymaganiom konkluzji BAT dla tej branży); jednak przyjęto tę kwalifikację z uwagi na stosowane w zakładzie procesy hydro- i pirometalurgiczne;*
 - pkt 11 - instalacje do pierwotnej produkcji metali nieżelaznych z rud, koncentratów lub produktów z odzysku, przy zastosowaniu procesów metalurgicznych, chemicznych lub elektrolitycznych – *kwalifikację przyjęto w ślad za wyjaśnieniami przywołującymi komentarz zawarty w opracowaniu pn. „Przedsięwzięcia mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko – przewodnik po rozporządzeniu Rady Ministrów” wydanych przez Generalną Dyрекcję Ochrony Środowiska w 2011 r. – przyjęto, że procesy w planowanej instalacji stanowią procesy pierwotnego wytopu metali nieżelaznych (wzięto pod uwagę wyjaśnienie zawarte w ww. Przewodniku, że produkcja pierwotna pewnych metali może odbywać się w drodze odzysku z różnorodnych „odpadów”, w tym z innych metali, i nie sprowadza się wyłącznie do działań powiązanych z wytopem, a różnorodnych procesów metalurgicznych (np. pirometalurgicznych), chemicznych (np. ekstrakcja rozpuszczalnikowa) i elektrolitycznych;*
 - pkt 41 instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701, 730, 1403 i 1579) odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych – *w instalacji będą przetwarzane odpady niebezpieczne, nadmienić należy, że planowana w ramach przedsięwzięcia instalacja nie stanowi składowiska odpadów ani miejsca retencji powierzchniowej odpadów;*
 - pkt 47 instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.) – *zgodnie z informacjami o przedsięwzięciu w instalacji będą przetwarzane odpady w ilości przekraczającej 10 t na dobę.*
- jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko - § 3 ust. 1:
 - pkt 35 lit. b - instalacje do podziemnego magazynowania produktów naftowych, z wyłączeniem instalacji do magazynowania paliw wykorzystywanych na potrzeby gospodarstw domowych, zbiorników na gaz płynny o łącznej pojemności nie większej niż 20 m³ oraz zbiorników na olej o łącznej pojemności nie większej niż 3 m³ – *zgodnie z wyjaśnieniami w instalacji przewiduje się zbiorniki na propan techniczny (LPG), czyli produkty naftowe, o pojemności około 50-100 ton, czyli powyżej 20 m³ i poniżej 200 000 ton.*

- punkt 37 lit. c - instalacje do naziemnego magazynowania substancji lub mieszanin, w rozumieniu odpowiednio art. 3 pkt 1 i 2 rozporządzenia nr 1907/2006, niebędących produktami spożywczymi – w instalacji planowanej w ramach przedsięwzięcia przewiduje się zbiorniki na substancje i mieszaniny (kwas siarkowy, kwas solny, kwas azotowy, wodorotlenek sodu oraz wodorosiarczki sodu) o łącznej pojemności poniżej 200 000 ton.
- pkt 54 lit. b - zabudowa przemysłowa lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż 1 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. a – powierzchnia zabudowy planowanego przedsięwzięcia wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą przekroczy 1 ha.

Ponadto przed rozpoczęciem eksploatacji instalacji planowanej do realizacji w ramach przedmiotowego przedsięwzięcia, wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego. W ślad za informacjami w raporcie instalacja kwalifikuje się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – na podstawie pkt 2 ppkt 5 załącznika do cytowanego rozporządzenia to jest: instalacja do produkcji metali nieżelaznych z rud metali, koncentratów lub surowców wtórnych w wyniku procesów metalurgicznych, chemicznych lub elektrolitycznych.

W oparciu o informacje zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko rodzaj i miejsce przedsięwzięcia zostały opisane w punkcie I decyzji, a charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji. Poniżej zawarto opis nieco rozbudowany, odnoszący się do oddziaływań przedsięwzięcia na środowisko w odniesieniu do fazy realizacji i eksploatacji.

Oddziaływanie inwestycji na etapie jej realizacji będzie miało charakter krótkotrwały i przemijający. Przewiduje się następujące działania minimalizujące negatywne oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na etapie realizacji:

- Zaplecze techniczne, miejsca magazynowania materiałów i odpadów budowlanych będą zorganizowane na terenie utwardzonym, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsca postoju, serwisowania i tankowania maszyn budowlanych oraz sprzętu transportowego będą zlokalizowane na podłożu dodatkowo uszczelnionym, aby zabezpieczyć środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem.
- Prace wykonywane będą przy użyciu maszyn i pojazdów w dobrym stanie technicznym, zapewniającym ograniczenie do minimum oddziaływanie na stan powietrza atmosferycznego i klimat akustyczny.
- We wszystkich ww. miejscach oraz w miejscach bezpośrednich prac budowlanych zapewniona będzie dostępność sorbentów, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych.
- Stosowane będą rozwiązania organizacyjne i techniczne mające na celu minimalizację emisji wtórnej pyłu z miejsc prowadzenia prac budowlanych i montażowych oraz środków transportu przewożących materiały pyliste, w szczególności poprzez:
 - zabezpieczenie materiałów sypkich, pylistych, stanowiących surowce do budowy oraz odpady o takim samym charakterze, powstające podczas prac budowlanych, przed ich rozwiewaniem (np. przykrywanie plandekami skrzyń ładunkowych pojazdów, zraszanie wodą);
 - zapobieganie zanieczyszczeniu drogi wyjazdowej z placu budowy (w szczególności poprzez czyszczenie kół pojazdów przed wyjazdem), a w przypadku jej zanieczyszczenia w związku z realizacją przedsięwzięcia, niezwłoczne jej wyczyszczenie;
 - zraszanie terenu wodą w przypadku znacznego przesuszenia terenu i widocznego unosu pyłu w powietrzu.
- Prace budowlane związane z emisją hałasu prowadzone będą jedynie w porze dziennej, to jest w godzinach 6:00-22:00. Inne prace budowlane w pozostałych godzinach prowadzone będą wyłącznie w sytuacjach, gdy stosowana technologia uniemożliwia przerwanie robót (np. betonowanie).
- Pracownikom budowy zapewnione zostanie zaplecze socjalno-sanitarne oraz środki ochrony indywidualnej. Ścieki bytowe gromadzone będą w szczelnych, bezodpływowych zbiornikach okresowo opróżnianych przez uprawnione do tego celu podmioty.
- W celu ochrony przed nieumyślnym zabijaniem zwierząt w trakcie realizacji przedsięwzięcia:
 - przed przystąpieniem do realizacji zamierzenia, jego teren będzie systematycznie (raz na 2 tygodnie) koszony tak, aby ptaki i inne zwierzęta nie miały możliwości zakładania

- gniazd i nie przystępowały do rozrodu;
- realizacja inwestycji nie będzie powodować powstawania pułapek, z których ucieczka zwierząt będzie niemożliwa; wszelkie wykopy będą zabezpieczone przed możliwością uwięzienia w nich zwierząt (np. poprzez zastosowanie osłon, siatki);
 - prace będą prowadzone w sposób umożliwiający spontaniczne przemieszczanie się zwierząt ze stref zagrożenia np. poprzez zastosowanie łagodnych (ściananych) brzegów wykopów, które ułatwią wydostawanie się z nich uwięzionych zwierząt lub też ich zabezpieczanie siatką (o oczkach nie większych niż 0,5 cm i wysokości co najmniej 50 cm, wkopanej w ziemię);
 - jeżeli mimo zastosowanych rozwiązań zwierzęta przedostaną się na plac budowy, będą one uwalniane. Uwolnione zwierzęta będą przenoszone do odpowiednich siedlisk, poza rejon objęty inwestycją. Przy wyborze miejsca, do którego zwierzęta zostaną przeniesione pod uwagę będzie brana możliwość ich przetrwania we właściwym stanie ochrony na nowym stanowisku, również z uwzględnieniem czynników antropogenicznych.

Na etapie budowy i montażu instalacji będzie prowadzony bieżący monitoring oddziaływań środowiskowych. Kontrola będzie prowadzona pod kątem: prawidłowego zorganizowania zaplecza technicznego placu budowy; sposobu gromadzenia i przechowywania materiałów oraz uporządkowania miejsc gromadzenia materiałów oraz prawidłowego gospodarowania odpadami (w tym magazynowania); sprawności technicznej maszyn i urządzeń; przestrzegania przepisów bhp; akceptowania materiałów instalacyjnych, urządzeń i dostaw przewidzianych przez wykonawcę robót (kontrola dokumentów jakości, deklaracji zgodności oraz certyfikatów zgodnie z dostarczoną przez zamawiającego procedurą).

W poniższej tabeli zestawiono szacowane zużycie surowców, materiałów, paliw i energii na etapie realizacji przedsięwzięcia.

Tabela nr 1. Szacowane zużycie surowców, materiałów, paliw i energii na etapie realizacji

Lp.	Surowce, materiały, paliwa, energia	Opis procesu	Przewidywane zużycie
1.	Woda	Zaspokojenie potrzeb pracowników pracujących przy budowie i na potrzeby placu budowy	ok. 6 m ³ /dobę
2.	Energia elektryczna	Spawanie elektryczne, oświetlenie placu budowy i zaplecza, zasilanie urządzeń, narzędzi i zaplecza budowlanego	ok. 100 MWh
3.	Stal	Konstrukcje	ok. 1000 Mg
4.	Żelbet	Konstrukcja, fundamenty	ok. 36 000Mg
5.	Cement	Budowa infrastruktury	ok. 110 m ³
6.	Kruszywo	Budowa infrastruktury	ok. 1300 m ³
7.	Asfalt	Budowa drogi z chodnikiem - warstwy asfaltowe	ok. 800 m ³
8.	Kostka brukowa	Budowa dróg, parkingów, placów manewrowych, chodników – powierzchnia z kostki	ok. 30 000 m ²
9.	Materiały malarskie	Wielowarstwowe malowanie, ochronne elementów instalacji technologicznej	ok. 10 Mg
10.	Paliwo (olej napędowy)	Olej napędowy do maszyn pracujących przy budowie (samochody ciężarowe, koparki, dźwigi itp.)	ok. 200kg/h pracy maszyn
11.	Elektrody spawalnicze	Spawanie elementów stalowych	ok. 2,5 kg/h pracy urządzeń spawalniczych

W ramach planowanego przedsięwzięcia powstanie zakład, w którym prowadzone będą procesy odzysku metali przemysłowych, w tym w szczególności miedzi i metali szlachetnych z odpadów typu WEEE (zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny) i innych odpadów o charakterze złomu miedzianożelaznego, dostarczanych przez podmioty uprawnione do ich zbierania oraz podmioty wytwarzające odpady w ramach własnej działalności.

Zakład będzie wyposażony w niezbędne linie technologiczne opisane poniżej, a także infrastrukturę towarzyszącą, taką jak drogi i place manewrowe, zaplecze socjalno-administracyjne, sieć gazową, elektryczną, teletechniczną, wodną i kanalizacyjną oraz kanalizację deszczową. Zakład i realizowane w nim procesy technologiczne będą

zbudowane w oparciu o idee Gospodarki Obiegu Zamkniętego, recykulacji, powtórnego wykorzystania zasobów, ich odzysku i recyklingu.

W ramach przedsięwzięcia powstaną następujące obiekty:

- Hala A – hala przygotowania surowca nr 1, boksy na surowce i półprodukty, o powierzchni około 3000-6000 m², wysokości 14 m,
 - Hala B - hala przygotowania surowca nr 2, o powierzchni około 8000 m², wysokości 14 m,
 - Hala C - hala pirometalurgii, o powierzchni około 7000-10000 m², wysokości 25 m,
 - Hala D – hala elektrolizy miedzi, o powierzchni około 2500-6000 m², , wysokości 14 m,
 - Hala E – hala rafinerii metali szlachetnych (PMP), o powierzchni około 2000-3500 m², wysokości 14 m,
 - Budynek F - wartownia/portiernia: o powierzchni około 200 m², wysokości 5 m,
 - Hala G - oczyszczalnia ścieków technologicznych , wysokości 12 m,
- wraz z infrastrukturą techniczną i towarzyszącą.

Odzysk odzysku metali przemysłowych prowadzony będzie poprzez:

- 1) procesy mechaniczne (rozdrabnianie i sortowanie)
- 2) procesy pirometalurgiczne (wytop metali),
- 3) procesy hydro- i elektrometalurgiczne.

Linia rozdrabniania wstępnego składa się z rozdrabniacza, rynny odbiorczej, separatora elektromagnetycznego oraz transportera taśmowego przeznaczonych do hałdowania urobku. W zależności od typu przerabianego w danym momencie materiału wsadowego separator elektromagnetyczny może być włączony lub wyłączony. Główna linia przeróbki mechanicznej złomu WEEE składa się z zespołu szarpaków (ang. shredders), rozdrabniaczy i separatorów magnetycznych połączonych podajnikami wibracyjnymi i przenośnikami taśmowymi. Całość linii podłączona jest do instalacji oczyszczania gazów zapewniających filtrowanie powietrza wewnątrz hali produkcyjnej. W części mechanicznej przewiduje się przeróbkę dwóch rodzajów surowca: PCB (ang. Printed Circuit Boards) czyli obwody drukowane i złom miedzionośny. Gazy odprowadzane będą po oczyszczeniu z wykorzystaniem układów filtrujących. Systemy wentylacji linii do przygotowania surowca #1 (emitor K4) oraz linii do przygotowania surowca #2a i #2b (emitory K14 i K15) będą zbudowane w oparciu o szczelne, pracujące w niewielkim podciśnieniu układy zasysające zanieczyszczone pyłem powietrze z nad szczelnych przenośników taśmowych i przesypów oraz poszczególnych urządzeń, kierując je następnie do układów filtrujących zatrzymujących zanieczyszczenia pyłowe. Po oczyszczeniu powietrze kierowane jest do ww. emitorów.

Zasadniczym elementem części pirometalurgicznej jest piec przeznaczony do wytopu metali. Podczas wytapiania mieszanka surowców (złom WEEE i inne) jest podawana z zasobnika buforowego do górnej części pieca. Materiał zasilający przepływa grawitacyjnie w dół w przeciwnym kierunku do gazów odlotowych i dociera do obszaru kąpielii w zbiorniku pieca. W zależności od składu materiału i wielkości cząstek, część frakcji organicznych może ulegać rozkładowi termicznemu w drodze do kąpielii pod wpływem gorących gazów odlotowych i promieniowania cieplnego ze stopu. Pozostałe substancje organiczne rozkładają się w strefie kąpielii, podczas gdy składniki nieorganiczne i metaliczne w materiale zasilającym tworzą kąpiel składającą się z ciekłego stopu i żużla. Stop metali wytworzony w tym piecu charakteryzuje się zawartością metali ciężkich, takich jak żelazo, cynk i inne metale. Aby przygotować go do dalszej obróbki, należy ją oczyścić do około 96 – 98% (tzw. „miedź surowa”). Zadanie to realizowane jest w piecu obrotowym konwertorowym. Atmosfera w piecu konwertorowym zmienia się w utleniającą. Usuwanie zanieczyszczeń wymaga ich utlenienia (poprzez zapewnienie nadmiaru tlenu) i zebrania ich w żużlu. Żużel powstały w procesie oczyszczania z uwagi na wysoką zawartość miedzi, cyny i innych metali nieżelaznych, będzie poddany dalszej obróbce z wykorzystaniem dodatkowego pieca konwertorowego TBRC. Materiał wsadowy podawany będzie w postaci tlenków, w piecu zachodzi redukcja, w efekcie której produkowany jest stop.

Natomiast w celu przeprowadzenia dalszej rafinacji „miedź surowa” po opuszczeniu pieca konwertorowego jest podawana do pieca anodowego. Do pieca tego może również być bezpośrednio (z pominięciem opisanych wyżej etapów) podawany złom miedzionośny o wysokiej zawartości miedzi. W wyniku prowadzenia naprzemiennych procesów oksydacji i redukcji na wyjściu z pieca otrzymuje się tzw. miedź anodową, gotową do dalszego oczyszczania. Gazy procesowe z pieca anodowego, po oczyszczeniu kierowane są do emitora K2. Ważnym elementem części pirometalurgicznej jest system oczyszczania gazów

procesowych. Gazy procesowe z pieców zostają w pierwszej kolejności dopalone, z opcjonalnym zastosowaniem kotła odzysknicowego. Dzięki zastosowaniu nadmiaru powietrza uzyskuje się całkowite spalanie tlenku węgla, a utrzymywanie temperatury 950-1000°C gwarantuje rozkład dioksyn i furanów. W przypadku zastosowania opcjonalnego kotła odzysknicowego gazy procesowe są ochładzane wytwarzając przy tym parę technologiczną. Po opuszczeniu kotła gazy odlotowe są ponownie schładzane do około 200-230°C. Węzeł ten zapewnia szybkie chłodzenie w celu eliminacji dioksyn i furanów. Gazy procesowe kierowane są do filtra z węglem aktywnym, którego zadaniem jest wychwycenie pozostałych dioksyn i furanów oraz innych śladowych zanieczyszczeń. Ostatnimi elementami systemu są: zespół filtrów workowych o wysokiej skuteczności odpylania oraz mokra płuczka alkaliczna (usuwanie bromu gazowego oraz związków chloru, fluoru i bromu). Schłodzony i oczyszczony gaz kierowany jest do emitora K1.

Do produkcji technicznie czystej miedzi z anod miedzianych służy proces elektrolizy rafinacyjnej. Jako elektrolit stosuje się rozcieńczony kwas siarkowy. Elektrolit ten przepływa ze zbiornika buforowego do poszczególnych wanien elektrolitycznych i z powrotem. Wanny te wyposażone są w instalację elektryczną (szynoprzewody) oraz urządzenia je monitorujące. Pod wpływem przepływu prądu elektrycznego anody miedziane rozpuszczają się. Czysta miedź osadza się na katodzie, podczas gdy pozostałe pierwiastki pozostają w elektrolicie. Metale szlachetne nie rozpuszczają się w elektrolicie i wytrącają się w postaci stałej jako szlam anodowy. Wymagane jest ciągle filtrowanie pewnej ilości elektrolitu, a także przesyłanie strumienia upustowego w celu oczyszczania roztworu. Do elektrolitu dodaje się inhibitory, w celu optymalizacji parametrów procesowych niezbędnych do uzyskania wysokiej jakości produktu na katodach. Około 15 do 20% masy anod nie ulega rozpuszczeniu i musi zostać zawrócona do procesu pirometalurgicznego w celu przetopu.

W procesie wykorzystuje się m.in. następujące urządzenia: ASWM (Anode Scrap Washing Machine) do mycia nieroztworzonych części anod miedzianych przed skierowaniem ich do powtórnego przetopu w piecu anodowym (opary z procesu mycia anod kierowane są po oczyszczeniu do emitora K6) oraz CSM (Cathode Stripping Machine) do odspajania osadzonej w procesie elektrolizy miedzi od powierzchni katody (opary z tego procesu kierowane są po oczyszczeniu do emitora K7). Elektrolit krążący w obiegu zamkniętym podlega procesowi uzdatniania, natomiast opary z tego procesu kierowane są po oczyszczeniu do emitora K8.

Szlam anodowy zawierający złoto, srebro, pierwiastki z grupy platynowców, ale także pewną ilość miedzi, ołowiu i cyny zbierany jest w osobnym zbiorniku, a następnie kierowany jest do procesu produkcji metali szlachetnych. Jeżeli zawartość miedzi w szlamie anodowym przekracza 10% wag., stosowane jest ługowanie szlamu anodowego kwasem siarkowym w celu rozpuszczenia miedzi metalicznej. Odciek zawierający miedź jest pompowany z powrotem do procesu elektrolizy rafinacyjnej.

Produkcja metali szlachetnych odbywa się w systemie połączonych ze sobą procesów jednostkowych obejmujących: topienie szlamu anodowego i ługowanie lub ługowanie z pominięciem topienia, wytrącanie metali w zbiornikach w postaci nierozpuszczalnych soli, konwersja chemiczna soli do czystego metalu, wytop w piecach indukcyjnych, rafinacja elektrolityczna.

W ramach procesów prowadzonych w instalacji powstające gazy po ich oczyszczeniu kierowane są do emitatorów: K9 (ługowanie), K10 (elektroliza srebra), K11 (elektroliza złota), K12 (oczyszczanie ścieków technologicznych), K13 (odciąg znad pieców do topienia metali szlachetnych).

Zakładowy system odpylania będzie miał za zadanie wychwytywanie wszystkich emisji rozproszonych pyłu uwalniających się w procesach produkcyjnych w hali produkcyjnej pirometalurgii. Wszędzie tam, gdzie to konieczne zainstalowane będą odciągi i okapy oraz przewody odprowadzające zapyłone powietrze do centralnej stacji zlokalizowanej na zewnątrz hali produkcyjnej, wyposażonej w filtry workowe zapewniające wysoki stopień usuwania zanieczyszczeń pyłowych. Gazy procesowe, po ich oczyszczeniu, kierowane będą do emitora K3.

W poniższej tabeli nr 2 zestawiono szacowane roczne zużycie surowców, materiałów, paliw i energii na etapie eksploatacji.

Tabela nr 2. Zestawienie ilościowe surowców, materiałów, paliw i energii stosowanych w procesie produkcyjnym

Nazwa surowca / materiału	Jednostka	Ilość [rok]
Adsorbent	Mg	116
Wodorotlenek sodu (50%)	Mg	1 200
Wodorotlenek amonu (25%)	m ³	8,3
Wodorosiarczyn sodu (38%)	Mg	507
Mocznik (45%)	Mg	271
Fosforan sodu	Mg	1,2
Siarczan baru	Mg	17,4
Chlorek sodu	Mg	5,0
Chlorek srebra	Mg	0,6
Kwas azotowy (5%) z domieszką srebra	m ³	9,0
Kwas azotowy (53%)	m ³	15,0
Kwas solny (33%)	m ³	77,5
Kwas solny (25%) z domieszką srebra	m ³	0,5
Mocznik (granulat)	Mg	1,25
Pirosiarczyn sodu	Mg	7,5
Nadtlenek wodoru (30%)	m ³	53,0
Chlorek amonu	Mg	6,0
Peroksymonosiarczan potasu	Mg	3,0
Hydrazyna (roztwór 25%)	m ³	5,6
Wodorotlenek amonu (>30%)	m ³	15,0
Chlorek wapnia (roztwór 25%)	m ³	3,75
Chlorek żelaza (roztwór 40%)	m ³	5,0
Siarczan miedzi	Mg	6,0
Tiomocznik (99%)	Mg	2,0
Kwas siarkowy (50%)	Mg	135
Kwas solny (32%)	Mg	3,0
Węglan sodu	Mg	80,0
Kwas borowy	Mg	3,3
Klej kostny	Mg	2,0
Wióry miedziane	Mg	80,0
Woda zdejonizowana	m ³	8 760
Energia elektryczna	MWh	60 000
Gaz ziemny/LPG	m ³	4 000 000
Tlen	Nm ³	2 000 000
Azot	Nm ³	300 000

W raporcie wskazano, że całość planowanego zamierzenia inwestycyjnego polega na budowie zakładu recyklingu odpadów elektronicznych (zużytych płytek drukowanych i innych odpadów z dużą zawartością miedzi – np. silniki, alternatory, cewki itp.) o zdolności przetwórczej ok. 51 000 ton odpadów elektronicznych rocznie. Moc tę podano w odniesieniu do ilości przetwarzanych odpadów na linii pirometalurgicznego przetwarzania. W powyższej tabeli nie uwzględniono odpadów przyjmowanych do przetworzenia na terenie zakładu. Ilości odpadów planowane do przetwarzania w poszczególnych liniach technologicznych zawarto w tabelach nr 1, 2 i 3 w charakterystyce przedsięwzięcia, stanowiącej załącznik do niniejszej decyzji.

W poniższej tabeli nr 3 podano rodzaje, ilości i charakterystykę odpadów wytwarzanych w obrębie instalacji i linii technologicznych przeznaczonych do przetwarzania odpadów WEEE i złomu miedzianożelaznego.

Tabela nr 3. Charakterystyka odpadów wytwarzanych w poszczególnych instalacjach i liniach technologicznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
<u>Odpady wytwarzane na linii mechanicznego przetwarzania surowców</u>				
1.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Z instalacji oczyszczania / odpylania	100
2.	10 07 04	Inne cząstki i pyły	Z instalacji oczyszczania / odpylania	100
3.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	Z chłodzenia urządzeń	50
4.	10 08 99	Inne niewymienione odpady	Z instalacji oczyszczania / odpylania	50
5.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Wyseparowane granulaty metali nieżelaznych	55000*
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyte, przepracowane oleje z urządzeń technologicznych	12
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyte, przepracowane oleje z urządzeń technologicznych	12
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania	500
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Beczki, paletopojemniki	500
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	Palety, skrzynie	500
11.	15 01 04	Opakowania z metali	Beczki	500
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Opakowania szklane po odczynnikach	100
13.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania metalowe, z tworzyw sztucznych (PP/PE) i wielomateriałowe zawierające pozostałości substancji i produktów stosowanych w instalacji i na potrzeby utrzymania jej w sprawności, tj. big bagi po surowcach, pojemniki po odczynnikach chemicznych, pojemniki po olejach, smarach, po żywicach itp. Odpady zawierają m.in. resztki olejów smarowych, przekładniowych. Stan skupienia – ciało stałe. Skład: stal, aluminium i in. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi ¹⁾ : HP 14 – ekotoksyczne.	100
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zanieczyszczone materiały, tkaniny i ubrania	50
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	Wydzielone mechanicznie i wysortowane złomy metali nieżelaznych	55000*
16.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy elektroniczne usunięte z przetwarzanych odpadów	1000
17.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z przetwarzania mechanicznego	50
18.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03	Odpady z przetwarzania mechanicznego	50

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
19.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady z funkcjonowania laboratorium	50
20.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Wysortowane z dostarczonej masy odpadów	500
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Elementy wyseparowane z przetwarzanych odpadów	1000
22.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wyseparowane z przetwarzanych odpadów	15000
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wyseparowane z przetwarzanych odpadów	55000*
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady wyseparowane z przetwarzanych odpadów	5000
25.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady wyseparowane z przetwarzanych odpadów	5000
26.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady wyseparowane z przetwarzanych odpadów	500
Odpady wytworzone w instalacji pirometalurgicznego przetwarzania złomów miedzionośnych				
1.	10 06 01	Żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Żuźle z procesów pirometalurgicznych prowadzonych w zakładzie	30000**
2.	10 06 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	Zgary z procesów pirometalurgicznych prowadzonych w zakładzie	5000
3.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych	Pyły z oczyszczania gazów odlotowych oraz z instalacji wtórnego odpylania	1000
4.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	Pyły z oczyszczania gazów odlotowych oraz z instalacji wtórnego odpylania	2000
5.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Pyły z oczyszczania gazów odlotowych oraz z instalacji wtórnego odpylania	500
6.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltrycyjne z oczyszczania gazów odlotowych	Szlamy i osady ze skruberów	1000
7.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	Z chłodzenia urządzeń	100
8.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	Z chłodzenia urządzeń	100
9.	10 06 80	Żuźle szybowe i granulowane	Żuźle z procesów pirometalurgicznych prowadzonych w zakładzie	30000**
10.	10 06 99	Inne niewymienione odpady	Żuźle z procesów pirometalurgicznych prowadzonych w zakładzie	5000
11.	10 08 04	Cząstki i pyły	Żuźle z procesów pirometalurgicznych prowadzonych w zakładzie	2000
12.	10 08 09	Inne żuźle	Żuźle z procesów pirometalurgicznych prowadzonych w zakładzie	30000**
13.	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10	Zgary z procesów pirometalurgicznych prowadzonych w zakładzie	5000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
14.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	Mieszanina odpadów zawierająca węgiel z instalacji produkcji miedzi	100
15.	10 08 14	Odpadowe anody	Odpadowe (zużyte lub wadliwe) anody z instalacji produkcji miedzi	100
16.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Pyły z oczyszczania gazów odlotowych oraz z instalacji wtórnego odpylania	500
17.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	Pyły z oczyszczania gazów odlotowych oraz z instalacji wtórnego odpylania	1000
18.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Szlamy i osady ze skrubców	500
19.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	Szlamy i osady ze skrubców	1000
20.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	Z chłodzenia urządzeń	100
21.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	Z chłodzenia urządzeń	100
22.	10 08 99	Inne niewymienione odpady	Inne szlamy i osady	1000
23.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyte, przepracowane oleje z maszyn	12
24.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyte, przepracowane oleje z maszyn	12
25.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Oleje z transformatorów	5
26.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości po substancjach niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z funkcjonowania laboratorium	2
27.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady z funkcjonowania laboratorium	2
28.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady z funkcjonowania laboratorium	2
29.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05.	Odpady z funkcjonowania laboratorium	2
<u>Odpady wytworzone w instalacji hydrometalurgicznego przetwarzania miedzi</u>				
1.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Roztwory poprocesowe rafinacji, hydro i elektrometalurgii	12000
2.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	Roztwory poprocesowe rafinacji, hydro i elektrometalurgii	200
3.	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy	Roztwory poprocesowe rafinacji, hydro i elektrometalurgii	3
4.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	Roztwory poprocesowe rafinacji, hydro i elektrometalurgii	1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
5.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	Roztwory poprocesowe rafinacji, hydro i elektrometalurgii	200
6.	06 01 06*	Inne kwasy	Roztwory poprocesowe rafinacji, hydro i elektrometalurgii	200
7.	06 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	1000
8.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	200
9.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	1500
10.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	500
11.	06 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	500
12.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	Odpady w postaci roztworu NaCl niezanieczyszczonego elektrolitem, służącego jako medium do rozładowywania ogniw	500
13.	06 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpady z rafinacji metali	500
14.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	100
15.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	500
16.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	500
17.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	10
18.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	100
19.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	100
20.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	200
21.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	1000
22.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	200
23.	11 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	1000
Odpady wytworzone w instalacji pirometalurgicznego i hydrometalurgicznego przetwarzania metali szlachetnych				
1.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Roztwory poprocesowe rafinacji, hydro i elektrometalurgii	2000
2.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	Roztwory poprocesowe rafinacji, hydro i elektrometalurgii	1500
3.	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy	Roztwory poprocesowe rafinacji, hydro i elektrometalurgii	3
4.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	Roztwory poprocesowe rafinacji, hydro i elektrometalurgii	1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
5.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	Roztwory poprocesowe rafinacji, hydro i elektrometalurgii	500
6.	06 01 06*	Inne kwasy	Roztwory poprocesowe rafinacji, hydro i elektrometalurgii	200
7.	06 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	1000
8.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	5
9.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	1500
10.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	100
11.	06 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	1000
12.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	Odpady w postaci roztworu NaCl niezanieczyszczonego elektrolitem, służącego jako medium do rozładowywania ogniw	1000
13.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	Odpady w postaci roztworu NaCl zanieczyszczonego elektrolitem, służącego jako medium do rozładowywania ogniw	100
14.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie	Odpady z rafinacji metali	20
15.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	Odpady z rafinacji metali	20
16.	06 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpady z rafinacji metali	50
17.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	1500
18.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	500
19.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	3
20.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	5
21.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związku chlorowców	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	10
22.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	500
23.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	100
24.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	100
25.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Żużle z przetopu w piecach elektrycznych i TBRC	2000
26.	10 07 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	Żużle z przetopu piecach elektrycznych i TBRC	1000
27.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Z instalacji oczyszczania gazów z topienia	200
28.	10 07 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	Z instalacji oczyszczania gazów z topienia	200

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
29.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej piece elektryczne	50
30.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	50
31.	10 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	10
32.	10 08 04	Cząstki i pyły	Odpady z pirometalurgicznego przetwarzania	100
33.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	200
34.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	200
35.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	200
36.	11 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady poprocesowe z rafinacji, hydro i elektrometalurgii	500
37.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyte, przepracowane oleje z maszyn	12
38.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyte, przepracowane oleje z maszyn	12
39.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Oleje z transformatorów	5
40.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości po substancjach niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z funkcjonowania laboratorium	2
41.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. Szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady z funkcjonowania laboratorium	2
42.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady z funkcjonowania laboratorium	2
43.	16 11 06	Okladziny piecowe i materiały ogniotwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05.	Odpady z funkcjonowania laboratorium	2

Uwaga: w ostatniej kolumnie przy ilościach odpadów zastosowano oznaczenia określające łączną ilość odpadów rodzaju oznaczonego symbolem: * - łącznie nie więcej niż 55000 Mg/rok; ** - łącznie nie więcej niż 30000 Mg/rok.

Ścieki bytowe o typowej charakterystyce będą odprowadzane do kanalizacji sanitarnej. Ścieki przemysłowe powstające w zakładzie wybudowanym w ramach planowanego przedsięwzięcia będą pochodzić zarówno z podstawowych procesów technologicznych (ługowania, ekstrakcji, wytrącania, rafinacji metali), jak i z procesów o charakterze pomocniczym (odświeżanie zamkniętych obiegów wody chłodzącej, oczyszczanie gazów procesowych, mycie zbiorników itp.).

Zróżnicowany skład ścieków przemysłowych powstałych w różnych procesach technologicznych wymagać będzie zastosowania różnorodnych metod oczyszczania.

Przewiduje się, że stosowane będą cztery alternatywne metody zagospodarowania ścieków:

- Zbojętnianie pH ścieków i usuwanie z nich jonów metali ciężkich przez strącanie.
- Oczyszczanie ścieków metodą destylacji próżniowej.
- Zrzut ścieków, spełniających wymagania wynikające z obowiązujących przepisów, do kanalizacji będącej własnością Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Zawierciu (dotyczy tylko ścieków spełniających dopuszczalne normy).

Zakłada się, że wiodącą metodą zagospodarowania ścieków przemysłowych będzie metoda destylacji próżniowej. W metodzie tej przewiduje się zastosowanie w pełni automatycznego i wysoce wydajnego systemu uzdatniania wody procesowej (ścieków przemysłowych), którego celem jest ochrona zasobów i zmniejszenie do minimum ilości koncentratu. Destylat opuszcza układ destylacji próżniowej w postaci czystej wody, która może być ponownie użyta, natomiast koncentrat okresowo przenoszony jest do oddzielnego zbiornika. Cały proces trwa kilka godzin, w zależności od obciążenia. Uzyskany koncentrat jest przekazywany wyspecjalizowanym przedsiębiorstwom, dokonującym ich dalszego przetwarzania. Przewiduje się ich wywóz specjalizowanymi cysternami. Dokładna przepustowość układu destylacji próżniowej, który będzie zastosowany w zakładzie, nie jest znana na obecnym etapie projektowania. Dostępne na rynku rozwiązania technologiczne obejmują jednostki o przepustowości od 1 tys. do ok. 30 tys. m³/rok.

Wody opadowe i roztopowe z terenu przedsięwzięcia w sposób zorganizowany odprowadzane będą do zbiornika retencyjnego, po uprzednim podczyszczeniu ścieków z terenów zanieczyszczonych w separatorze substancji ropopochodnych. Planuje się, po uzdatnieniu użycie wody do celów technologicznych, mycia zbiorników i utrzymania czystości oraz utrzymania zieleni.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia przewidziano następujące działania mające na celu zminimalizowanie oddziaływania planowanych instalacji na środowisko oraz rozwiązania w kierunku zapewnienia wysokiego poziomu oszczędności energetycznej:

- materiały i urządzenia posiadające aktualne dopuszczenia do stosowania w budownictwie spełniające wszelkie wymagania dotyczące sprawności energetycznej,
- układ regulacji automatyki umożliwiający okresowe obniżenie parametrów zadanych instalacji uwzględniając okresy wyłączenia instalacji z normalnego użytkowania,
- system automatyki i sterowania oraz monitoringu systemów wraz z detekcją stanów awaryjnych dla optymalnej pracy wszystkich urządzeń,
- wyposażenie w energooszczędne oświetlenie,
- rejestr aspektów środowiskowych, między innymi rejestry zużycia czynników energetycznych, surowców i paliw,
- stosowane będą pierwotne techniki ograniczania hałasu, np. dobór urządzeń technologicznych z uwzględnieniem mocy akustycznej i poziomu generowanego hałasu, projektowanie zakładu oraz lokalizacja źródeł hałasu w sposób ograniczający jego emisję poza teren realizacji przedsięwzięcia,
- przewiduje się organizację pracy zakładu w sposób ograniczający jego uciążliwość akustyczną, w szczególności ograniczenie procesów generujących wyższe poziomy hałasu w porze nocnej,
- w przypadku konieczności dalszego ograniczania hałasu przewiduje się zastosowanie technicznych środków redukcji hałasu w postaci tłumików akustycznych,
- ponadto przewiduje się wyłączenie silników pojazdów podczas załadunków i rozładunków,
- stosowanie przeglądów technicznych i bieżących napraw mających zapewnić utrzymanie maszyn i urządzeń w należyтым stanie technicznym oraz wyeliminowanie potencjalnych powodów mogących być źródłem powstawania hałasu,
- utrzymywanie wszelkich urządzeń w dobrym stanie technicznym i pełnej sprawności,
- zastosować urządzenia redukujące ograniczające emisję,
- zastosować pompy ciepła oraz grzejniki/promienniki elektryczne do celów grzewczych,
- ograniczenie tras przejazdów pojazdów,
- prowadzenie procesów wg ściśle określonych procedur,
- stosowanie materiałów o małej szkodliwości dla środowiska,
- systematyczne kontrole, przeglądy i modernizacje maszyn oraz usuwanie drobnych usterek na bieżąco w celu niedopuszczania do szybkiego zużycia urządzeń,
- optymalne planowanie zakupów, co ogranicza ryzyko powstawania nadwyżek i pozbywanie się materiałów,
- stosowanie zwrotnych opakowań zbiorczych,
- prowadzenie edukacji ekologicznej kadry pracowniczej,
- prowadzenie tzw. „czystej produkcji”, polegającej na minimalizacji odpadów „u źródła”.
- stosowanie segregacji odpadów i niedopuszczanie do mieszania się różnych rodzajów odpadów,

- magazynowanie materiałów i odpadów w sposób nieoddziaływujący negatywnie na środowisko,
- prowadzenie oszczędnej gospodarki wodnej,
- przechowywanie surowców i paliw w zamkniętych obiektach,
- stosowanie zamkniętych obiegów wody, zarówno do celów procesowych jak i chłodzenia,
- ponowne wykorzystanie strumieni kwasów słabych,
- odprowadzanie ścieków bytowych do kanalizacji miejskiej,
- oczyszczanie ścieków przemysłowych w zakładowej oczyszczalni ścieków,
- zapobieganie zanieczyszczeniu wód opadowych i roztopowych poprzez stałą kontrolę stanu czystości nawierzchni terenu utwardzonego,
- zbieranie i retencja wód opadowych oraz ich wykorzystanie w procesie.

Monitoring przedsięwzięcia na etapie eksploatacji będzie polegał na weryfikacji skuteczności zastosowanych działań minimalizujących skutki oddziaływania na środowisko:

- prowadzenie rejestru pobieranej wody;
- okresowe przeglądy techniczne urządzeń wodno-kanalizacyjnych;
- prowadzenie rejestru ilości ścieków bytowych i przemysłowych;
- wizualna kontrola utwardzonych powierzchni;
- przestrzeganie procedur postępowania z odpadami w ramach procesów produkcyjnych;
- racjonalne zakupy i gospodarowanie surowcami;
- kontrola miejsc magazynowania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem odpadów niebezpiecznych;
- przestrzeganie segregacji odpadów i weryfikacja ilości powstających niewyselekcjonowanych, zmieszanych odpadów;
- kontrola prawidłowego gospodarowania odpadami na terenie zakładu poprzez jakościową i ilościową ewidencję odpadów na którą składają się: karty ewidencji odpadu prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu oraz karty przekazania odpadu;
- przeglądy maszyn i urządzeń;
- utrzymywanie wszystkich urządzeń mechanicznych w wysokiej sprawności technicznej poprzez usługi serwisowe;
- przeglądy maszyn i urządzeń;
- utrzymywanie wszystkich urządzeń mechanicznych w wysokiej sprawności technicznej poprzez usługi serwisowe;
- wykonywanie okresowych pomiarów hałasu.

Ocenę wpływu na jakość powietrza przeprowadzono za pomocą obliczeń zgodnie z metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu określonej w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie poziomów odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2010 Nr 16, poz. 87) za pomocą programu komputerowego EK-100W formy ATMOTERM. Do analizy rozprzestrzeniania się hałasu zastosowano program komputerowy HPZ, którego algorytm obliczeń oparto na normie PN-ISO 9613-2 oraz o instrukcje ITB nr 308 oraz 338. Powyższa norma przedstawia matematycznie metody obliczania tłumienia hałasu w środowisku, aby można było przewidzieć poziom hałasu w pewnej odległości od źródła lub źródeł hałasu. Dzięki tej metodzie można przewidzieć ekwiwalentny ciągły poziom dźwięku A, przy uwzględnieniu warunków pogodowych.

W otoczeniu planowanego zakładu istnieje instalacja o podobnym charakterze, która może powodować kumulację oddziaływań. Po stronie południowej od planowanego przedsięwzięcia powstał zakład przetwarzania baterii oraz katalizatorów, dla którego uzyskano decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach. Oddziaływania obu zakładów będą się kumulować w zakresie wpływu na jakość powietrza oraz klimatu akustycznego w ich otoczeniu, w związku z czym w obliczeniach propagacji hałasu w środowisku oraz obliczeniach poziomów substancji uwzględniono emisję ze źródeł obu zakładów.

Przeprowadzone analizy wykazały, że planowane przedsięwzięcie nie wpłynie na pojawienie się znaczących oddziaływań na środowisko i nie spowoduje ryzyka przekroczenia standardów jakości środowiska.

Zastosowane rozwiązania technologiczne spełniać będą wymagania określone dla tego typu instalacji, zarówno krajowe (art. 143 ustawy – Prawo ochrony środowiska), jak i unijne (w tym wymagania najlepszych dostępnych technik BAT).

Przedsięwzięcie nie spowoduje ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych, określonych w dokumentach strategicznych.

W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko wskazano, że planowane przedsięwzięcie nie spowoduje ponadnormatywnego wpływu na żaden z komponentów środowiska. Przeprowadzone w ramach raportu analizy wykazały, że uciążliwość planowanego zakładu zamyka się w obrębie terenu objętego inwestycją. Podczas opracowywania raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko nie napotkano na trudności uniemożliwiające pełną ocenę wpływu planowanego przedsięwzięcia na środowisko.

Uzgodnienia i opinie organów, o których mowa w art. 77 ust. 1 ustawy ocenowej.

W dniu 16 listopada 2023 r. tut. organ, w oparciu o dyspozycję art. 77 ust. 1 pkt 1, 2, 3 i 4 ustawy ocenowej, wystąpił o uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach oraz do Regionalnego Dyrektora Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu, a także o opinie do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Zawierciu oraz do organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego – to jest do Marszałka Województwa Śląskiego. Po dopełnieniu wymaganych uzupełnień i wyjaśnień ostatecznie uzyskano następujące uzgodnienia i opinie:

- W dniu 4 grudnia 2023 r. otrzymano opinię sanitarną Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Zawierciu znak sprawy NS/NZ-9011-524-04/DJ/23 z dnia 1 grudnia 2023 r., w której wyrażono pozytywną opinię pod względem wymagań higienicznych i zdrowotnych z zachowaniem warunków, które uwzględniono w orzeczeniu niniejszej decyzji. W związku z aktualizacją niektórych informacji ponownie wystąpiono do organu o stanowisko w sprawie. W dniu 14 marca 2024 r. otrzymano pismo o znaku sprawy: NS-NZ-9011-524-02-KA-24, w którym organ w pełni podtrzymał ww. opinię sanitarną i stwierdził, że w dokumentach – po wydaniu opinii – nie pojawiły się żadne nowe i istotne warunki higieniczno-sanitarne, które mogły mieć przesądzające znaczenie dla rozstrzygnięcia sprawy.
- W dniu 22 marca 2024 r. do tut. organu wpłynęło postanowienie Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu nr PO.RZS.4900.133.2023.HG z dnia 22 marca 2024 r. uzgadniające realizację przedsięwzięcia w proponowanym do realizacji wariantcie oraz określające warunki jego realizacji. Ponadto organ ten w wydanym postanowieniu nie stwierdził konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach p[ostępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa we art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy ocenowej. Warunki oraz stanowisko organu Wód Polskich uwzględniono w przedmiotowej decyzji.
- W dniu 8 maja 2024 r. do tut. organu wpłynęła opinia Marszałka Województwa Śląskiego, wyrażona postanowieniem nr 418/OE/2024 (nr sprawy: OE-OS.7030.16.2023, nr pisma: OE-OS.KW-000042/24 z dnia 8 maja 2024 r., która została uwzględniona w przedmiotowej decyzji. Warunki określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wynikają z ustawy ocenowej jednak należy zwrócić uwagę na zapisy, które zawarte zostały w opinii Marszałka, a nie było podstaw do ich wskazania w rozstrzygnięciu decyzji:
 - Należy przeprowadzić postępowanie kompensacyjne, na etapie uzyskiwania pozwolenia, zgodnie z wymaganiami zapisów art. 225 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54), w przypadku, jeżeli obszar, na którym realizowane będzie przedsięwzięcie zaliczony zostanie do obszaru, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, wyznaczonym w ocenie poziomów substancji w powietrzu, przeprowadzonej przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska.
 - Zalecenia oraz warunki określające zasady ochrony gruntów i wód podziemnych określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach powinny być sformułowane przez właściwy organ do jej wydania w oparciu o wytyczne i zalecenia zawarte w dokumentacji hydrogeologicznej dla ww. przedsięwzięcia. Tym samym zabezpieczenia technologiczne i techniczne powinny wynikać bezpośrednio z rozpoznanej szczegółowo budowy geologicznej oraz istniejących warunków hydrogeologicznych dla terenu inwestycji i powinny być dobrane w taki sposób, aby zapewnić skuteczną ochronę przed potencjalnym zanieczyszczeniem gruntów i wód podziemnych, adekwatnie do warunków gruntowo-wodnych. – Tut. organ wskazał zabezpieczenia w oparciu o informacje zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, nie dysponował jednak dokumentacją hydrogeologiczną dla tego terenu.

- Szczegółowa analiza zgodności rozpatrywanego przedsięwzięcia z wymogami ww. konkluzji BAT zostanie przeprowadzona na etapie ubiegania się przez prowadzącego instalację o pozwolenie zintegrowane.
- Ponadto, w przypadku, gdy eksploatacja projektowanej instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, na etapie ubiegania się o wydanie pozwolenia zintegrowanego należy sporządzić raport początkowy/analizę konieczności wykonania raportu początkowego, wykonanego zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie prowadzenia oceny zanieczyszczeń ziemi (Dz.U. z 2016 r. poz. 1395) oraz wytycznymi Ministerstwa Środowiska zamieszczonymi na stronie: http://www.ekoportal.gov.pl/fileadmin/Ekoportal/Pozwolenia_zintegrowane/poradniki_branszowe/opracowania/Poradnik_dotycza_cy_analzy_mozliwosci_zanieczyszczenia_gleby_ziemi_lub_wod_gruntowych_substancjami_powodujacymi_ryzyko.pdf.
- W dniu 28 maja 2024 r. wpłynęło postanowienie WOOS.4221.104.2023.JŻ.5 z dnia 28 maja 2024 r. Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach uzgadniające realizację przedsięwzięcia i określające warunki jego realizacji. Warunki wymienione w tym postanowieniu zostały uwzględnione w niniejszej decyzji. W swoim postanowieniu ww. organ nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia: 1). oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę oraz 2). postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

W odniesieniu do ustaleń raportu oraz w ślad za informacjami zawartymi w uzgodnieniu Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach należy zwrócić uwagę, że w bazie danych przestrzennych o zasobach przyrodniczych, będącej w posiadaniu tego organu, brak jest informacji o szczególnych wartościach obszaru planowanej inwestycji takich jak stanowiska chronionych gatunków roślin, grzybów i zwierząt. Na terenie tym nie występują obszary wodno-błotne, o płytkim zaleganiu wód podziemnych, obszary wybrzeży, górskie, jeziora, uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej. W rejonie inwestycji nie zostały zinwentaryzowane żadne siedliska lub gatunki będące przedmiotami ochrony obszaru Natura 2000 (najbliższe Natura 2000 – Ostoja Środkowojurajska PLH 240009 oraz Ostoja Kroczycka PLH 240032 zlokalizowane są ok. 8,8 km od planowanej inwestycji). Mając na uwadze przedmioty ochrony ww. obszaru wymienione w Standardowych Formularzach Danych i zakres przedsięwzięcia, należy wykluczyć możliwość negatywnego wpływu przedsięwzięcia na te siedliska i gatunki oraz inne objęte ochroną w ramach sieci obszarów Natura 2000. Dla ww. obszarów ustanowiono plany zadań ochronnych - Zarządzenie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach i Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie z dnia 17 grudnia 2021 r. w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Ostoja Środkowojurajska PLH240009 oraz Zarządzenie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach i Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie z dnia 17 marca 2022 r. w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Ostoja Kroczycka PLH 240032. Przedmiotowa inwestycja nie będzie źródłem zidentyfikowanych zagrożeń dla przedmiotów ochrony, nie wpłynie na możliwość osiągnięcia celów działań ochronnych ani nie wpłynie na realizację zaplanowanych działań ochronnych ww. obszarów. Przedsięwzięcie realizowane będzie poza obszarami podlegającymi ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1336 ze zm.). Teren planowanej inwestycji zlokalizowany jest poza zasięgiem korytarzy ekologicznych. Ze względu na lokalizację (ok. 90 km w linii prostej od granic państwa) oraz przewidywany stopień oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko należy wykluczyć możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Projektowany zakład należy do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ze względu na stosowane rodzaje i ilości substancji niebezpiecznych, określone w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Zakład będzie zobowiązany do spełnienia wymagań z zakresu bezpieczeństwa wynikających m.in. z zapisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54).

W ślad za informacjami zawartymi w uzgodnieniu Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu ustalono, że planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w granicach jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie GW600099 oraz w granicach zlewni jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) „Warta do zb. Poraj” o kodzie RW600006181159. Zgodnie z obowiązującym „Planem gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry” (Dz. U. z 2023, poz. 335) JCWPd GW600099 charakteryzuje się dobrym stanem chemicznym i ilościowym. Zgodnie z oceną ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego została określona jako niezagrożona. Dla JCWPd celem środowiskowym jest dobry stan chemiczny oraz ilościowy. JCWPd przeznaczona do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi. JCWP RW600006181159 „Warta do zb. Poraj” posiada status naturalnej części wód, jej stan jest zły. Celem środowiskowym jest umiarkowany stan ekologiczny (złagodzone wskaźniki: [przewodność elektrolityczna właściwa w 20°C (maksymalna dopuszczalna wartość w wodzie: do 2740 µS/cm), IO, MMI, EFI+PL/ IBI_PL]; pozostałe wskaźniki - II klasa jakości) oraz stan chemiczny: dla złagodzonych wskaźników [benzo(a)piren(w), fluoranten(w), heptachlor(w), kadm(w)] poniżej stanu dobrego, dla pozostałych wskaźników - stan dobry. Zgodnie z oceną ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego JCWP RW600006181159 została określona jako zagrożona. Główne źródło presji troficznych: odpływ miejski (wody opadowe) oraz źródła przemysłowe oraz źródła bytowe i komunalne (punktowe i rozproszone). Główne źródło presji zasalających: eutrofizacja (źródło zgodne ze źródłem troficznym). Główne źródło presji hydromorfologicznych: prostowanie koryta - rzeki główne i rzeki pozostałe, budowle regulacyjne (opaski brzegowe, ostrogi, tamy podłużne) - rzeki główne. Główne źródło presji chemicznych: rozproszone - rozwój obszarów zurbanizowanych: transport, turystyka, odpływ miejski; punktowe - przemysłowe, komunalne, odcieki ze składowisk, punktowe - przemysłowe, komunalne, odcieki ze składowisk; nieznanne (substancje zakazane). Dla danej JCWP zostało ustanowione odstępstwo z art. 4 ust. 4, ust. 5 i ust. 7 Ramowej Dyrektywy Wodnej. Odstępstwo polegające na odroczeniu terminu osiągnięcia celów środowiskowych jest związane z tym, że nie są osiągnięte (lub są zagrożone) cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźników: azot amonowy, azot azotanowy, BZT5; bromowane difenylotetry(b), rtęć(b). Jest to spowodowane warunkami naturalnymi, a w odniesieniu do substancji priorytetowych wprowadzonych dyrektywą 2013/39/UE – brakiem możliwości technicznych (w tym niewystarczającymi danymi na temat źródeł zanieczyszczenia) i nieproporcjonalnością kosztów. Warunkiem odstępstwa jest pełne i terminowe wdrożenie programu działań (którego zakres i skuteczność określono w zestawach działań). Odstępstwo polegające na złagodzeniu celów środowiskowych jest związane z tym, że nie są osiągnięte cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźników: przewodność elektrolityczna właściwa w 20°C; IO, MMI, EFI+PL/ IBI_PL; benzo(a)piren(w), fluoranten(w), heptachlor(w), kadm(w). Presje trwale uniemożliwiające osiągnięcie celów środowiskowych zaspokajają ważne potrzeby społeczno-gospodarcze i na obecnym etapie stwierdza się brak alternatywnych opcji zaspokojenia tych potrzeb. Warunkiem odstępstwa jest pełne i terminowe wdrożenie programu działań (którego zakres i skuteczność określono w zestawach działań).

Teren inwestycyjny znajduje poza obszarami szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art. 16 pkt. 34 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne oraz poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t. j. Dz. U. z 2022 r. poz. 916). Przedmiotowe przedsięwzięcie nie kwalifikuje się do inwestycji i działań, które wymagają uzyskania oceny wodnoprawnej, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 27 sierpnia 2019 r. w sprawie rodzajów inwestycji i działań, które wymagają uzyskania oceny wodnoprawnej (Dz.U. z 2019 r., poz. 1752).

Mając na względzie powyższe oraz charakter przedsięwzięcia, organ Wód Polskich nie stwierdził negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na realizację celów środowiskowych, o których mowa w art. 56, art. 57, art. 59 i art. 61 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne, a określonych dla tych części wód „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry”, przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 16 listopada 2022 r. (Dz. U. z 2023, poz. 335).

Uwagi i wnioski zgłoszone w związku z udziałem społeczeństwa

Art. 37 ustawy ocenowej przewiduje, że organ prowadzący postępowanie: 1) rozpatruje uwagi i wnioski; 2) w uzasadnieniu decyzji, niezależnie od wymagań wynikających z przepisów

Kpa, podaje informacje o udziale społeczeństwa w postępowaniu oraz o tym, w jaki sposób zostały wzięte pod uwagę i w jakim zakresie zostały uwzględnione uwagi i wnioski zgłoszone w związku z udziałem społeczeństwa. Ponadto, jak wskazano powyżej, stosownie do art. 85 ust. 2 pkt 1 lit. a) ustawy ocenowej niezależnie od wymagań wynikających z przepisów Kpa, uzasadnienie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, powinno zawierać w przypadku, gdy została przeprowadzona ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko informacje o przeprowadzonym postępowaniu wymagającym udziału społeczeństwa oraz o tym, w jaki sposób zostały wzięte pod uwagę i w jakim zakresie zostały uwzględnione uwagi i wnioski zgłoszone w związku z udziałem społeczeństwa.

W przedmiotowym postępowaniu 30. dniowy termin na składanie uwag i wniosków został wskazany obwieszczeniem w dnia 16 listopada 2023 r. W toku postępowania nie odnotowano uwag i wniosków w ramach zapewnionego udziału społeczeństwa w przedmiotowym postępowaniu.

Uzasadnienie stanowiska, o którym mowa w art. 82 ust. 1 pkt 4 ustawy ocenowej.

Zgodnie z art. 82 ust. 1 pkt 4 ustawy ocenowej w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wydawanej po przeprowadzeniu oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, właściwy organ: przedstawia stanowisko w sprawie konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14 i 18; nie dotyczy to inwestycji w zakresie terminalu.

Mając na uwadze informacje dostępne w przedłożonych w toku postępowania dokumentach, w szczególności w raporcie o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia na środowisko oraz dokonanych uzupełnieniach do raportu, a także uwzględniając uzyskane w toku postępowania opinie i uzgodnienia oraz zważywszy na warunki i obowiązki zawarte w orzeczeniu decyzji, nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14 i 18 ustawy ocenowej.

Dopełnienie warunków wynikających z niniejszej decyzji oraz spełnienie wymogów wynikających z obowiązujących przepisów prawa w zakresie ochrony środowiska zapewni, że planowane do realizacji przedsięwzięcie nie powinno negatywnie oddziaływać na środowisko.

Ze względu na lokalizację (ok. 90 km w linii prostej od granic państwa) oraz przewidywany stopień oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko należy wykluczyć możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko. Wobec czego nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14 i 18 ustawy ocenowej.

W toku postępowania zapewniono stronom prawo czynnego udziału stosownie do art. 10 Kpa. Na wstępnym etapie ustalono strony postępowania. W związku z liczbą stron przekraczającą 10, zastosowanie przepis szczególny ustawy ocenowej - art. 74 ust. 3 stanowiący, że jeżeli liczba stron postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub innego postępowania dotyczącego tej decyzji przekracza 10, do zawiadomienia stron innych niż podmiot planujący podjęcie realizacji przedsięwzięcia stosuje się przepisy art. 49 Kpa, z tym że zawiadomienie to następuje w formie publicznego obwieszczenia w siedzibie organu właściwego w sprawie oraz przez udostępnienie pisma w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie podmiotowej tego organu. Stosowne obwieszczenia do stron były wywieszane na tablicy ogłoszeń oraz na BIP tut. Urzędu w dniach: 16 listopada 2023 r., 9 stycznia 2024 r., 21 lutego 2024 r., 17 kwietnia 2024 r. oraz 12 czerwca 2024 r., przy czym do podmiotu planującego realizację przedsięwzięcia (działającego poprzez wyznaczonych pełnomocników) kierowano zawiadomienia pismami.

Należy zwrócić uwagę, że decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach jest wydawana na wniosek podmiotu planującego realizację przedsięwzięcia. Decyzja ta określa środowiskowe uwarunkowania przedsięwzięcia w oparciu o informacje uzyskane od wnioskodawcy w toku postępowania, którego szczególny tryb i zasady są uregulowane w ustawie ocenowej. Środowiskowe uwarunkowania zawarte w niniejszej decyzji wynikają z informacji o przedsięwzięciu i jego oddziaływaniu zawartych w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia

na środowisko, w złożonych do niego uzupełnieniach i wyjaśnieniach oraz wynikają z dokonanych uzgodnień i opinii. Szczegółowy opis technologii wyłączony z udostępniania nie znajduje się w treści decyzji.

Z uwagi na charakter i lokalizację przedsięwzięcia tut. organ uznał za zasadne nałożenie na wnioskodawcę obowiązku przedstawienia analizy porealizacyjnej. Zgodnie z art. 82 ust. 1 pkt 5 ustawy ocenowej właściwy organ może nałożyć na wnioskodawcę obowiązek przedstawienia analizy porealizacyjnej, określając jej zakres i termin przedstawienia oraz wskazując inne organy, którym także należy ją przedstawić. Zgodnie z art. 83 ust. 1 cytowanej ustawy w analizie porealizacyjnej, o której mowa w art. 82 ust. 1 pkt 5, dokonuje się porównania ustaleń zawartych w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko i w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, w szczególności ustaleń dotyczących przewidywanego charakteru i zakresu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz planowanych działań zapobiegawczych z rzeczywistym oddziaływaniem przedsięwzięcia na środowisko i działaniami podjętymi dla jego ograniczenia. Należy zauważyć, że jeżeli z analizy porealizacyjnej wynika, że dla przedsięwzięcia konieczne jest ustanowienie obszaru ograniczonego użytkowania, do analizy powinna być załączona poświadczona przez właściwy organ kopia mapy ewidencyjnej z zaznaczonym przebiegiem granic obszaru, na którym jest konieczne utworzenie obszaru ograniczonego użytkowania (art. 83 ust. 2). Na podstawie art. 82 ust. 1b ustawy ocenowej właściwy organ wskazuje inne organy, którym analizę należy przedstawić. Spośród organów wymienionych w tym przepisie wskazano: Prezydenta Miasta Zawiercie jako organ wydający decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach; Starostę Zawierciańskiego jako organ wydający decyzję na podstawie Prawa budowlanego; Marszałka Województwa Śląskiego jako organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego; Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska – jako organ kontrolny z zakresu ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 82 ust. 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

1. Zgodnie z art. 76 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54) na 30 dni przed terminem oddania do użytkowania nowo zbudowanego lub przebudowanego obiektu budowlanego, zespołu obiektów lub instalacji realizowanych jako przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, inwestor jest obowiązany poinformować wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o planowanym terminie:
 - 1) oddania do użytkowania nowo zbudowanego lub przebudowanego obiektu budowlanego, zespołu obiektów lub instalacji;
 - 2) zakończenia rozruchu instalacji, jeżeli jest on przewidywany.
2. Zgodnie z art. 127 § 1 i art. 129 § 1 i § 2 Kpa od decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie, Al. Niepodległości 20/22, w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Zawiercie.
3. Zgodnie z art. 127a § 1 i § 2 Kpa przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Z up. PREZYDENTA
Joanna Hareza
NACZELNIK
Wydziału Ochrony Środowiska

Adnotacja: Zgodnie z art. 4 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 2111) uiszczono opłatę skarbową: w kwocie 205 złotych za decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach oraz 34 złote tytułem złożonych pełnomocnictw.

Adnotacji dokonała: Główny Specjalista Wydziału Ochrony Środowiska UM w Zawierciu Anna Danielewska-Trzepla 

Załącznik:

- Charakterystyka przedsięwzięcia

Otrzymują:

- Strony postępowania obwieszczeniem

Do wiadomości:

- Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Zawierciu, ul. 11 Listopada 15, 42 - 400 Zawiercie,
- Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach, pl. Grunwaldzki 8 -10, 40 -127 Katowice,
- Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu
ul. Chlebowa 4/8, 61 - 003 Poznań,
- Marszałek Województwa Śląskiego, ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice,
- Wydział Ochrony Środowiska, Urząd Miejski w Zawierciu – aa.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA
pn.: „PROMETEAN - Instalacja do produkcji miedzi i metali szlachetnych
z wykorzystaniem zużytych komponentów elektronicznych”

Teren realizacji przedsięwzięcia o powierzchni około 23 ha znajduje się w granicach działek o numerach ewidencyjnych: 1095/30, 1095/38, 1471/7 (obręb Marciszów) oraz 1/7, 4/5, 3/3, 2/15, 2/4, 1/8, 2/13 (k.m. 10 obręb Zawiercie) w Gminie Zawiercie, powiat zawierciański, woj. śląskie.

W ramach przedsięwzięcia planowana jest budowa zakładu, na terenie którego będą prowadzone procesy technologiczne produkcji metali w drodze recyklingu odpadów miedzionośnych (np. silników, uzwojeń, itp.) oraz płytek drukowanych, pochodzących ze zużytych komponentów elektronicznych. Podstawowymi surowcami będą odpady elektroniczne (zużyte płytki drukowane i inne odpady z dużą zawartością miedzi - silniki, alternatory, cewki itp.). Surowce będą dostarczane w workach typu bigbag, beczkach metalowych lub plastikowych, kontenerach metalowych lub plastikowych.

W ramach przedsięwzięcia zaplanowano układ głównych budynków ustawionych w jednej linii równoległej do planowanej drogi lokalnej, od strony południowej terenu realizacji przedsięwzięcia (hale A, B, C, D i E). Infrastruktura drogowa wokół projektowanych budynków została zaplanowana w układzie prostokątnym. Główny wjazd na teren zakładu będzie realizowany z planowanej drogi lokalnej (1KDL), od południowo - wschodniej strony zakładu. Przy wjeździe zlokalizowana będzie jedna główna wartownia (budynek F), a tuż obok waga samochodowa oraz miejsca postojowe dla samochodów ciężarowych oczekujących na rozładunek. Urządzenia, przeznaczone do oczyszczania wód procesowych, powstających w trakcie prowadzonych procesów technologicznych, zlokalizowane zostaną w rejonie hali rafinacji w hali G.

Wokół zabudowań zaprojektowano drogi wewnętrzne pełniące funkcję dróg pożarowych oraz place manewrowe. Całość zabudowań wraz z drogami i placami manewrowymi zostanie ogrodzona i zabezpieczona przed dostępem osób trzecich.

W ramach przedsięwzięcia powstaną następujące obiekty (poniżej wskazano ich funkcje i planowaną powierzchnię):

- Hala A - mechaniczne przygotowanie surowców nr 1, boksy magazynowe, ok. 3000-6000 m².
- Hala B - mechaniczne przygotowanie surowców nr 2, boksy magazynowe, ok. 8000 m².
- Hala C - produkcja – procesy pirometalurgiczne, ok. 7000-10000 m².
- Hala D - elektorafinacji miedzi, ok. 2500-6000 m².
- Hala E – wydzielona w hali D - rafineria metali szlachetnych (PMP), ok. 2000-3500 m².
- Zaplecze socjalno-biurowe w hali D, ok. 1500-2500 m².
- Hala G oczyszczania ścieków technologicznych.
- Budynek F - wartownia/portiernia: ok. 200 m².
- Zespoły instalacji oczyszczania spalin i gazów procesowych (filtry, skrubery, kominy itp.) określane jako offgas, zlokalizowane przy halach produkcyjnych.
- Zbiorniki przy halach produkcyjnych.
- Zbiornik retencyjny wody deszczowej.
- Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu ziemnego.
- Stacja przemysłowa LPG.
- Rozdzielnia elektroenergetyczna.
- Waga dla samochodów ciężarowych.
- Drogi wewnętrzne ok. 15000-20000 m² (kategoria ruchu – załadowane zestawy ciężarowe)
- Place manewrowe i parkingi: ok. 10000-15000 m² (kategoria ruchu – załadowane zestawy ciężarowe).
- Parking zewnętrzny dla samochodów osobowych: ok. 4000-6000 m².
- Ogrodzenie fabryki.

Na terenie Zakładu planuje się montaż zbiorników:

- PMP: kwas siarkowy: do 50 m³,
- PMP: kwas solny: do 50 m³,
- PMP: kwas azotowy: do 50 m³,
- PMP: wodorotlenek sodu: do 20 m³,
- Off-gas: wodorotlenek sodu: do 50 m³,
- Off-gas: aktywowany węgiel brunatny (HOK): do 50 m³,
- Off-gas: wodorosiarczyn sodu: do 50 m³.

Zbiorniki stężonych kwasów i zasad wykonane będą w technologii dwuściennej, z materiałów odpornych na działanie stężonych kwasów.

Zbiorniki innych substancji niebezpiecznych zostaną wykonane w systemie dwupłaszczowym i wyposażone w systemy kontrolno-pomiarowe służące do detekcji wycieku do pomiaru ilości magazynowanych produktów, kompleksowego zarządzania zakładem oraz monitorowania instalacji.

Zbiorniki na gazy:

- azot: około 60 ton,
- tlen: około 200 ton,
- propan techniczny (LPG): około 50-100 ton.

Zbiorniki zostaną wyposażone w systemy kontrolno-pomiarowe służące do kontroli szczelności instalacji, do pomiaru ilości magazynowanych produktów, kompleksowego zarządzania zakładem oraz monitorowania instalacji. Zbiorniki napełniane będą z autocystern lub dużych pojemników transportowych, z wykorzystaniem paneli przyłączeniowych.

Zbiorniki uzupełnione będą pompami i rurociągami doprowadzającymi poszczególne media w miejsca ich technologicznego wykorzystania oraz w stacje rozładunku pojazdów zapewniające bezpieczny rozładunek gazów i cieczy z pojazdów-cystern wprost do zbiorników.

Poszczególne media będą pompowane ze stanowiska dostaw (rozładunków) do zbiorników przez rurociągi, które zamontowane będą powyżej poziomu gruntu. Ze względów bezpieczeństwa (ochrona przed rozpryskami) rury transportujące stężone kwasy zabudowane będą wewnątrz rur ochronnych.

W punktach poboru zastosowane zostaną mniejsze zbiorniki o podwójnych ścianach, w których przechowywać się będzie tylko tyle poszczególnych substancji, ile wynika z bieżącego zapotrzebowania produkcyjnego. Także te zbiorniki zostaną wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami technicznymi. Wszystkie zbiorniki kwasów będą zabezpieczone przed przepełnieniem i wyciekiem. Zabezpieczenie przed przepełnieniem wyłącza automatycznie układ pomp, kiedy maksymalna dopuszczalna objętość zostanie osiągnięta, a także uruchamia alarm.

Na terenie zakładu będzie prowadzony proces technologiczny produkcji (odzysku) metali przemysłowych, w szczególności miedzi i metali szlachetnych poprzez:

- 1) procesy mechaniczne (rozdrabnianie i sortowanie)
- 2) procesy pirometalurgiczne (wytop metali),
- 3) procesy hydro- i elektrometalurgiczne.

Zdolności przetwórczą zakładu określono na ok. 51 000 ton odpadów elektronicznych rocznie, przy czym wartość ta odnosi się do ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji pirometalurgicznego przetwarzania. W poniższych tabelach przedstawiono ilości odpadów planowane do przetwarzania w poszczególnych liniach technologicznych rocznie.

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania na linii mechanicznego przetwarzania złomu (przyjętych do przetworzenia)

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych	80 000
12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
16 01 17	Metale żelazne	
16 01 18	Metale nieżelazne	
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
17 04 02	Aluminium	
17 04 03	Ołów	
17 04 04	Cynk	
17 04 05	Żelazo i stal	
17 04 06	Cyna	
17 04 07	Mieszanki metali	
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
19 10 01	Odpady żelaza i stali	
19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05 (odpady z mechanicznego przetwarzania – inne frakcje zawierające metale)	
19 12 02	Metale żelazne	
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 03	Metale nieżelazne (odpady z mechanicznego przetwarzania innych odpadów,)	
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
20 01 40	Metale	
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	2 600

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 (baterie bez elektrolitu)	
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
Razem nie więcej niż:		80 000

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji pirometalurgicznego przetwarzania złomów miedzionośnych (przyjętych do przetworzenia)

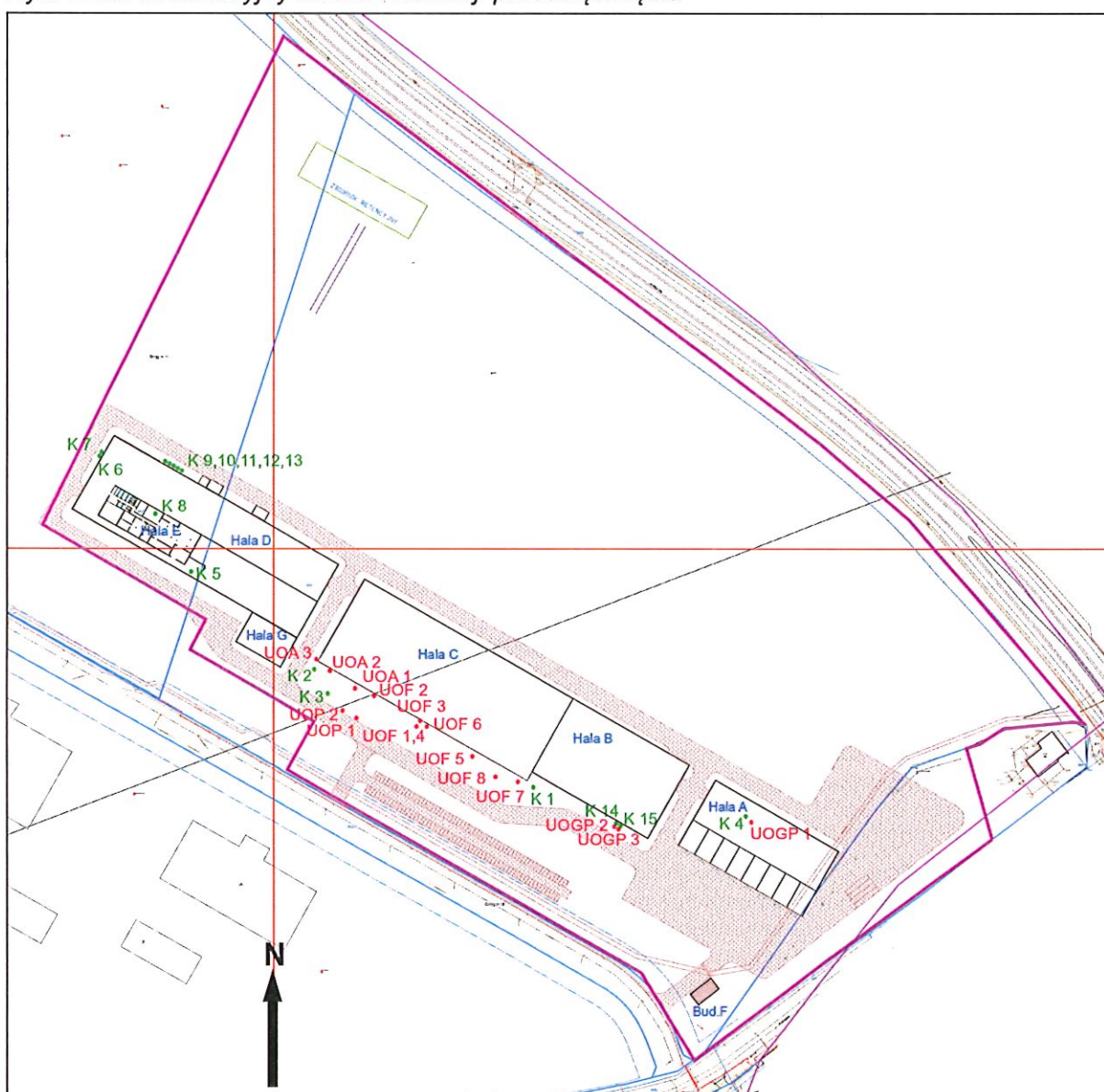
Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)	51 000
11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne	
11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05	
11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
11 02 99	Inne niewymienione odpady	
12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych	
12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
16 01 17	Metale żelazne	
16 01 18	Metale nieżelazne	
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
17 04 02	Aluminium	
17 04 03	Ołów	
17 04 04	Cynk	
17 04 05	Żelazo i stal	
17 04 06	Cyna	
17 04 07	Mieszanki metali	
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
19 10 01	Odpady żelaza i stali	
19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05 (odpady z mechanicznego przetwarzania – inne frakcje zawierające metale)	
19 12 02	Metale żelazne	
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 03	Metale nieżelazne (odpady z mechanicznego przetwarzania innych odpadów)	
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
20 01 40	Metale	
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	5 000
16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 (baterie bez elektrolitu)	
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
Razem nie więcej niż:		51 000

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji pirometalurgicznego i hydrometalurgicznego przetwarzania metali szlachetnych (przyjętych do przetworzenia)

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)	4 000
11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne	
11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05	
11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
11 02 99	Inne niewymienione odpady	
16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	
16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	
16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	
16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	
16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	
16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	
16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	
16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	
16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	
16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	
16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	
16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
Razem nie więcej niż:		

Ryc. Szkic lokalizacyjny terenu realizacji przedsięwzięcia



Objaśnienia do szkicu lokalizacyjnego:

Kolorem czerwonym wskazano następujące źródła hałasu:

- UOF 1 - Układ offgazu (piec #1+#2+#3) - Wytwornica pary;
- UOF 2 - Układ offgazu (piec #1+#2+#3) - Pompy zasilające;
- UOF 3 - Układ offgazu (piec #1+#2+#3) - Zbiornik zasilający;
- UOF 4 - Układ offgazu (piec #1+#2+#3) - Wieża chłodzenia spalin;
- UOF 5 - Układ offgazu (piec #1+#2+#3) - Filtr workowy;
- UOF 6 - Układ offgazu (piec #1+#2+#3) - Pompy płuczki / skrubera;
- UOF 7 - Układ offgazu (piec #1+#2+#3) - Wentylatory z napędami;
- UOF 8 - Układ offgazu (piec #1+#2+#3) - Silos pyłu;
- UOA 1 - Układ offgazu (piec anodowy) - Wieża chłodzenia spalin;
- UOA 2 - Układ offgazu (piec anodowy) - Filtr workowy;
- UOA 3 - Układ offgazu (piec anodowy) - Wentylatory;
- UOP 1 - Układ oczyszczania powietrza w hali - Filtr workowy;
- UOP 2 - Układ oczyszczania powietrza w hali - Wentylatory;
- UOGP 1 - Filtr powietrza linii przygotowania surowca 1 - Wentylator z napędem;
- UOGP 2 - Filtr powietrza linii przygotowania surowca 2 - Wentylator z napędem;
- UOGP 3 - Filtr powietrza linii przygotowania surowca 2 - Wentylator z napędem.

Kolorem zielonym oznaczono emitory do powietrza:

- K1 - Piec nr #1, #2, #3;
- K2 - Piec anodowy;
- K3 - Wtórny układ odpylania;
- K4 - Przygotowanie surowca #1;
- K5 - Kocioł centralnego ogrzewania o mocy 2000kW;
- K6 - Maszyna ASWM;
- K7 - Maszyna CSM;
- K8 - Oczyszczanie elektrolitu;
- K9 - Offgaz - ługowanie;
- K10 - Offgaz - elektroliza srebra;
- K11 - Offgaz - elektroliza złota;
- K12 - Oczyszczanie ścieków;
- K13 - Offgaz - piece do topienia;
- K14 - Przygotowanie surowca #2a;
- K15 - Przygotowanie surowca #2b.

